

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT

Sistema epossidico multistrato continuo, rispondente ai requisiti della classe OS 8 (EN 1504-2), antiscivolo, a contenuto totale di solidi, per la protezione di pavimentazioni di parcheggi soggetti a traffico intenso. Spessore 3-3,5 mm

PRODOTTI DA UTILIZZARE

PRIMER SN - MAPEFLOOR I 300 SL - MAPECOLOR PASTE - QUARZO 0.5 - QUARZO 0.25

DESCRIZIONE

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT è un sistema epossidico multistrato ad effetto antisdrucchiolo, rispondente ai requisiti della Classe OS 8 (EN 1504-2), carrabile, resistente al traffico intenso in aree adibite al parcheggio e passaggio di mezzi gommati.

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT è caratterizzato da ottima resistenza all'usura e alle sollecitazioni meccaniche in genere, elevate resistenze chimiche nei confronti di oli, carburanti, sali disgelanti, lubrificanti, acidi e basi diluite, soluzioni saline in genere.

La possibilità di utilizzare una finitura con colori differenti lo rende molto versatile nell'individuazione della destinazione d'uso delle varie superfici quali aree di sosta, corsie di transito, vie di camminamento, segnaletica orizzontale, ecc.



- 1 Supporto: calcestruzzo
- 2 Primer + spolvero
Primer SN + Quarzo 0,5
- 3 Formulato epossidico + pasta colorante + spolvero
Mapecolor I 300 SL + Mapecolor Paste + Quarzo 0,5
- 4 Formulato epossidico + pasta colorante
Mapecolor I 300 SL + Mapecolor Paste

CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento di pavimentazioni in calcestruzzo e sottofondi cementizi sottoposti a intenso traffico veicolare come superfici di autosilo, parcheggi multipiano, box, ecc.

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT si usa in:

- parcheggi soggetti a traffico intenso;
- garage, corselli di box, ecc., in interno.

PRESTAZIONI E VANTAGGI

- Effetto antisdrucchiolo.
- Sicuro per l'ambiente in quanto non contiene solventi.
- Durevole perché caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura ed all'abrasione causate dal continuo passaggio di automezzi.
- Impermeabile e antipolvere.
- Resistente alla maggior parte degli agenti chimici come acidi diluiti, basi, oli e carburanti.
- Facile da mantenere.
- Consente di ottenere delle superfici continue e planari con un ottimo aspetto estetico ed elevate caratteristiche funzionali.
- Riduce i tempi d'intervento e, di conseguenza, di fermo utilizzo della struttura.
- Ottimo rapporto costi - prestazioni.

RESISTENZE CHIMICHE

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT** resistono a:

- acidi inorganici diluiti tipo: cloridrico, nitrico, fosforico e solforico mentre hanno una limitata resistenza agli acidi organici;
- alcali, compreso l'idrossido di sodio alla concentrazione del 50% ed i detergenti normalmente utilizzati per la pulizia dei pavimenti, anche in concentrazione del 20-30%, purché non contengano grani abrasivi;
- oli minerali, carburante diesel, kerosene e benzina;
- soluzioni saline in genere, ivi comprese quelle a base di sali disgelanti.

COLORI

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT è disponibile in vari colori RAL.

RESA

I consumi sotto indicati tengono conto che il ciclo sia applicato a una temperatura compresa tra +15°C e +25°C, U.R. dell'aria max. 80%, sulla superficie liscia e compatta di un massetto di calcestruzzo asciutto e stagionato, senza umidità di risalita capillare dotato di sufficienti prestazioni meccaniche, finito al quarzo e sottoposto a levigatura con mole diamantate o a leggera pallinatura. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo dei prodotti e prolungano i tempi di indurimento e messa in esercizio del sistema. In particolar modo il consumo di **PRIMER SN** può variare in funzione del tipo e della profondità di preparazione meccanica eseguita sul sottofondo.

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT - spessore medio 3-3,5 mm

1° mano:

PRIMER SN (A+B) +20%* **QUARZO 0,5**: 0,3-0,7 kg/m²

Semina a rifiuto **QUARZO 0,5**** : 3,0 kg/m²

* Il quantitativo di carica con **QUARZO 0,5** può variare in funzione della ruvidità e porosità del sottofondo.

** Per ottenere un maggiore potere antisdrucchiolo superficiale, es. sulle rampe, è possibile utilizzare sabbia di quarzo di granulometria maggiore, es. **QUARZO 0,9** o **QUARZO 1,2**.

2° mano:

MAPEFLOOR I 300 SL (A + B + MAPECOLOR PASTE + QUARZO 0,5): 0,9 kg/m²*

Semina a rifiuto di **QUARZO 0,5****: 3,0 kg/m²

* Il consumo reale dipende dalla granulometria della sabbia usata per la semina a rifiuto. Granulometria maggiore comporta consumi maggiori.

** Per ottenere un maggiore potere antisdrucchiolo superficiale, es. per superfici esterne o rampe, è possibile utilizzare sabbia di quarzo di granulometria maggiore, es. QUARZO 0,9 o QUARZO 1,2.

Finitura:

MAPEFLOOR I 300 SL (A + B + MAPECOLOR PASTE + QUARZO 0,25): 0,64 kg/m²*

* Il consumo reale dipende dalla granulometria della sabbia usata per la semina a rifiuto. Granulometria maggiore comporta consumi maggiori.

Tale sistema deve essere rigorosamente rispettato. I consumi dei materiali sono fortemente influenzati dal potere assorbente, dalla ruvidità e porosità del sottofondo e dalle condizioni ambientali di cantiere.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

1. Caratteristiche del sottofondo

- Prima di procedere all'esecuzione del ciclo **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT**, è necessaria un'attenta ed approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento.
- Il massetto in calcestruzzo di sottofondo deve essere solido, compatto, resistente, sano, pulito, adeguatamente dimensionato per sopportare i carichi statici e dinamici previsti nelle condizioni di esercizio. La planarità deve essere quella definita dalle esigenze di utilizzo.
- Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che il sottofondo sia stato adeguatamente saturato, rasato e livellato con **PRIMER SN**.
- Sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:
 - lattime di cemento;
 - polvere, parti in distacco o non aderenti;
 - cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
 - macchie di olio o strati di resina sporchi;
 - residui di vernici o di prodotti chimici.
- Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso, mediante azione specifica, prima dell'inizio delle lavorazioni. Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica che può consigliare sulla preparazione più idonea.
- La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 N/mm².
- Il contenuto massimo di umidità del sottofondo sia pari al 4% e vi sia un'adeguata barriera a vapore; in caso di pavimentazione appena realizzata, attendere la completa maturazione del calcestruzzo prima di procedere con la posa del sistema resinoso. Nel caso di pavimentazioni contro terra soggette a umidità di risalita capillare, prevedere i sistemi resinosi permeabili al vapore. In caso di dubbi, contattare l'Assistenza Tecnica MAPEI.

Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, massetti a ritiro controllato come **MAPECEM** o **TOPCEM**, vecchie marmette in cemento e pavimentazioni in ceramica, se specificatamente preparate.

2. Preparazione del sottofondo

Un'appropriata preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima adesione e garantire le migliori prestazioni al ciclo.

Il metodo di preparazione più indicato è la pallinatura o, in alternativa, la molatura con mole diamantate e la successiva aspirazione delle polveri. Sono sconsigliati i metodi chimici come i lavaggi con acidi o metodi di

percuSSIONE aggressiva che potrebbero danneggiare il sottofondo. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc., devono essere riparati utilizzando **EPORIP**, **PRIMER SN** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.

Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare **PRIMER MF** o **PRIMER EP** (la scelta è in funzione delle porosità presenti da cui dipende anche il consumo). Se sulla pavimentazione sono presenti grossi avvallamenti o zone fortemente degradate, queste andranno preventivamente ricostruite mediante **MAPEFLOOR EP19**, malta epossidica tricomponente, o mediante i prodotti della gamma **MAPEGROUT**.

I giunti molto ammalorati, andranno ricostruiti impiegando gli stessi materiali.

La mancata osservanza di queste condizioni comporta un lavoro di scarsa qualità.

3. Verifiche preliminari all'applicazione

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche di cui al punto 1 "*Caratteristiche del supporto*" e che tutte le operazioni indicate al punto 2 "*Preparazione del sottofondo*", siano state eseguite correttamente.

La temperatura ambiente deve essere superiore a +8°C (idealmente +15°C ÷ +25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno 3°C sopra il punto di condensa. L'umidità relativa dell'aria deve essere max. 80%.

4. Preparazione ed applicazione dei prodotti

Attenersi alle modalità di preparazione descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo: **PRIMER SN** e **MAPEFLOOR I 300 SL**.

Rivestimento multistrato antiscivolo 3-3,5 mm

Primer (PRIMER SN)

Versare il componente B nel componente A e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri (300-400 giri/min.), per almeno 2 minuti e comunque fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, il 20% in peso di **QUARZO 0,5** alla miscela appena preparata e rimiscolare per qualche minuto avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina a rifiuto di **QUARZO 0,5** o **QUARZO 0,9** o **QUARZO 1,2** (a seconda del grado di antisdrucchiolo che si vuole ottenere) in ragione di 3 kg/m².

Aspirazione della sabbia

A indurimento avvenuto di **PRIMER SN**, rimuovere tutta la sabbia in eccesso con aspiratore industriale.

Strato intermedio (MAPEFLOOR I 300 SL)

Versare il componente A nel componente B e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri (300-400 giri/min.), per almeno 2 minuti e comunque fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, il 40% in peso di **QUARZO 0,5** e il 9% in peso di **MAPECOLOR PASTE** alla miscela appena preparata; rimiscolare avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sullo strato precedente e distribuire omogeneamente e uniformemente mediante spatola liscia o dentata. Sul materiale ancora fresco procedere alla semina a rifiuto, in modo omogeneo, di **QUARZO 0,5** oppure di **QUARZO 0,9** o **QUARZO 1,2** (a seconda del grado di antisdrucchiolo che si vuole ottenere) in ragione di circa 3 kg/m². La sabbia delle due semine a rifiuto del sistema dovrebbe preferibilmente essere della medesima granulometria.

Aspirazione della sabbia

A indurimento avvenuto, rimuovere tutta la sabbia in eccesso con aspiratore industriale.

Finitura (MAPEFLOOR I 300 SL)

Versare il componente A nel componente B, mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri (300-400 giri/min.), per almeno 2 minuti e comunque fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, il 5-6% in peso di **QUARZO 0,25** e il 9% in peso di **MAPECOLOR PASTE** alla miscela appena preparata; rimescolare avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato e applicare in modo uniforme e continuo mediante spatola o racla liscia rasando a zero con successivo passaggio a rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate.

I giunti di dilatazione ed i giunti di controllo della pavimentazione devono essere sigillati con **MAPEFLEX PU 45 FT**.

5. Indurimento e transitabilità

Il rivestimento **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT** ad una temperatura di +20°C, risulta essere pedonabile dopo circa 24 ore, mentre per il traffico leggero occorrono circa 3 giorni. L'indurimento completo e le massime resistenze si raggiungono dopo circa una settimana. Temperature minori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento, temperature maggiori riducono tali tempi.

6. Avvertenze

Proteggere **MAPEFLOOR SYSTEM RHT** dall'acqua e dalla condensa per almeno 24 h dopo la posa.

Il colore del materiale può variare da un lotto di produzione all'altro, dello stesso RAL, così come può variare in funzione delle condizioni ambientali durante la posa.

Il rivestimento esposto ad aggressioni chimiche può subire ingiallimento o viraggio di colore; tale fenomeno può essere puramente estetico e non comporta alcun cambiamento delle prestazioni.

Non applicare in presenza di elevata umidità atmosferica.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale le pavimentazioni realizzate con **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%. Per la manutenzione è disponibile **MAPEFLOOR KIT MANUTENZIONE** che comprende la cera metallizzata **MAPELUX LUCIDA**, il decerante **MAPEFLOOR WAX REMOVER** e il detergente per uso quotidiano **MAPEFLOOR CLEANER ED**.

Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

DATI TECNICI

Test	Standard	Requisiti di norma OS8 (DAfStb guideline - EN 1504-2)	Requisiti prestazionali di sistema
Resistenza all'abrasione	EN ISO 5470-1	< 3000 mg (H22, 1000 g, 1000 cycles)	780 mg
Permeabilità all'acqua	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	$w < 0,004 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Permeabilità alla CO ₂	EN 1062-6	$S_D > 50 \text{ m}$	$S_D > 592 \text{ m}$
Resistenza all'impatto	EN ISO 6272	Classe I: > 4 Nm Classe II: > 10 Nm Classe III: > 20 Nm	Classe III: > 20 Nm
Ritiro lineare	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$\leq 0,3\%$

Resistenza a compressione	EN 12190	Classe I: $\geq 35 \text{ N/mm}^2$ Classe II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$	Classe II
Grado di trasmissione vapore acqueo	EN ISO 7783-1-2	Classe I: $S_D < 5 \text{ m}$ (permeabile al vapore) Classe II: $5 \text{ m} \leq S_D \leq 50 \text{ m}$ Classe III: $S_D > 50 \text{ m}$ (non permeabile al vapore)	Classe II
Determinazione compatibilità termica - Cicli gelo – disgelo con immersione in sali disgelanti	EN 13687-1	Sistema rigido: ▪ senza traffico: $\geq 1,0$ (0,7) ^b ▪ con traffico: $\geq 2,0$ (1,5) ^b	^b Il valore tra parentesi è il valore più accettato 1,84 N/mm ²
Determinazione compatibilità termica - cicli temporaleschi (shock termico)	EN 13687-2	Sistema rigido: ▪ senza traffico: $\geq 1,0$ (0,7) ^b ▪ con traffico: $\geq 2,0$ (1,5) ^b	^b Il valore tra parentesi è il valore più accettato 1,90 N/mm ²
Tear-off test	EN 1542	Sistema rigido: ▪ senza traffico: $\geq 1,0$ (0,7) ^b ▪ con traffico: $\geq 2,0$ (1,5) ^b	^b Il valore tra parentesi è il valore più accettato 1,78 N/mm ²
Resistenza al fuoco	EN 13501-1	A _{fl} - E _{fl}	B _{fl} -s1

NOTE

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti, sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.

Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano



+39-02-376731



www.mapei.com



mapei@mapei.it

6117-8-2017-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

