

ULTRATOP SYSTEM "Effetto Naturale"

SISTEMA CEMENTIZIO AUTOLIVELLANTE AD INDURIMENTO ULTRARAPIDO PER REALIZZARE PAVIMENTAZIONI RESISTENTI ALL'ABRASIONE IN UNO SPESSORE COMPRESO TRA 5 E 40 mm.

PRODOTTI DA UTILIZZARE:

Primer SN oppure Primer LT

Ultratop

Finitura della gamma Mapefloor Finish*

Mapelux Opaca oppure Mapelux Lucida

*Per la scelta della finitura più idonea, consultare l'assistenza tecnica MAPEI.

DESCRIZIONE

ULTRATOP SYSTEM è un sistema autolivellante a base cementizia, ad indurimento ultrarapido, con il quale è possibile ottenere pavimentazioni all'interno di edifici civili e industriali con elevate resistenze meccaniche e all'abrasione, sia su superfici in calcestruzzo, sia su ceramica o pietre naturali.

I rivestimenti in **ULTRATOP SYSTEM** rimangono a vista come pavimenti finiti e si prestano a svariati impieghi legati al settore decorativo dell'edilizia civile.



CLASSIFICAZIONE SECONDO EN 13813

Le lisciature realizzate con **ULTRATOP**, come da specifiche riportate nella presente scheda tecnica di sistema, sono classificate come CT - C40 - F10 - A9 - A2_{fl}-s1 in accordo alla normativa EN 13813.

CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento per pavimentazioni a traffico medio, all'interno di edifici civili ed industriali, per livellare e lisciare sottofondi nuovi o preesistenti e quindi renderli idonei a sopportare il traffico pedonale o di veicoli con ruote gommate all'interno di capannoni industriali, centri commerciali, uffici, negozi, esposizioni.

ULTRATOP SYSTEM "effetto naturale" si usa in:

- centri commerciali, supermercati, negozi, sale espositive, nelle aree di transito pedonale e nei depositi con traffico di movimentazione delle merci;
- stabilimenti chimici, industrie alimentari, tessili e conciarie che devono essere protette con vernici o rivestimenti epossidici, nelle aree adibite sia alla lavorazione, sia allo stoccaggio.

PRESTAZIONI E VANTAGGI DEL SISTEMA

- Applicabile a mano o a macchina con intonacatrice a vite senza fine dotata di miscelatore in uno spessore compreso tra 5 e 40 mm.
- Garantisce superfici perfettamente planari.
- Pedonabile dopo 3-4 ore.
- Asciuga rapidamente consentendo ulteriori operazioni di finitura in tempi estremamente brevi.
- Indurimento a ritmo controllato.
- Resiste all'abrasione senza necessità di ulteriori rivestimenti.

COLORI

ULTRATOP è disponibile nei seguenti colori: grigio chiaro, bianco, beige, rosso, antracite e standard (beige tendente al marrone chiaro).

Le pavimentazioni eseguite con **ULTRATOP** possono mostrare disuniformità di colorazione che sono tipiche dei prodotti a base cementizia.

RESA

Primer:

PRIMER SN 0,3-0,6 kg/m² per mano, a seconda delle caratteristiche del supporto

PRIMER LT 0,1-0,2 kg/m²

Autolivellante:

ULTRATOP 16,5-17,5 kg/m² per cm di spessore

Finitura:

In funzione del prodotto di finitura scelto della gamma **MAPEFLOOR FINISH**.

Ceratura:

MAPELUX OPACA 50 g/m²

MAPELUX LUCIDA 50 g/m²

I consumi dei primer tengono conto che questi siano applicati su una superficie pallinata.

Qualora si dovessero applicare i primer su superfici più ruvide e molto porose, i consumi aumenterebbero di conseguenza.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

1. Caratteristiche del sottofondo

Prima di procedere all'esecuzione del ciclo **ULTRATOP SYSTEM** è necessaria un'attenta ed approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento. Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che:

• Sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:

- lattime di cemento;
- polvere, parti in distacco o non aderenti;
- cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
- macchie di olio o strati di resina;
- residui di vernici o di prodotti chimici.

Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso prima dell'inizio delle lavorazioni. Se il supporto risulta essere inquinato da questi elementi occorre

NECESSARIAMENTE eseguirne la rimozione mediante azioni specifiche. Contattare eventualmente il nostro servizio di assistenza tecnica che può consigliare sulla preparazione più idonea.

- Il contenuto massimo di umidità del supporto non sia superiore al 4% e vi sia un'adeguata barriera a vapore.
- La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 N/mm².

Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema **ULTRATOP SYSTEM “effetto naturale”** può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, massetti a ritiro controllato come **MAPECEM** o **TOPCEM**, vecchie marmette in cemento e pavimentazioni in ceramica, se specificatamente preparate.

2. Preparazione del sottofondo

Un'appropriata preparazione della superficie è indispensabile per assicurare una corretta applicazione e garantire le migliori prestazioni al ciclo **ULTRATOP SYSTEM**.

Il metodo di preparazione più indicato è la pallinatura o, in alternativa, la fresatura e la successiva aspirazione delle polveri. Sono sconsigliati i metodi chimici come i lavaggi con acidi o metodi di percussione che potrebbero danneggiare il sottofondo.

Eventuali fessurazioni devono essere riparate utilizzando **EPORIP** o **EPOJET** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.

Qualora la pavimentazione fosse molto ammalorata o ci fosse presenza di buche, impiegare per la riparazione **MAPEGROUT SV** puro o caricato con **GHIAIETTO PER MALTE**. Prima di posare **ULTRATOP**, le superfici cementizie e/o in ceramica o pietre naturali devono essere primerizzate con **PRIMER SN**, eventualmente rinforzato con rete in fibra di vetro **RETE 320** e spolverato a rifiuto con **QUARZO 1,2**. Dopo l'applicazione lasciare asciugare **PRIMER SN** per 12-24 ore, in funzione della temperatura. Prima di effettuare il getto con **ULTRATOP**, eliminare la sabbia in eccesso mediante aspirazione.

In alternativa a **PRIMER SN**, sottofondi assorbenti in calcestruzzo possono essere primerizzati con 1-2 mani di **PRIMER LT** diluito con acqua nel rapporto di 1:1 in peso. Lasciare asciugare **PRIMER LT** (da 2 a 5 ore a seconda della temperatura e dell'umidità dell'ambiente), prima di applicare **ULTRATOP**.

3. Verifiche preliminari all'applicazione

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche di cui al punto 1 “Caratteristiche del sottofondo” e che tutte le operazioni indicate al punto 2 “Preparazione del sottofondo”, siano state eseguite correttamente.

La temperatura ambiente dove essere compresa tra +5°C e +35°C.

4. Preparazione ed applicazione dei prodotti

Attenersi alle modalità di preparazione descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo.

• **Primer per superfici in calcestruzzo/ ceramica/pietre naturali (PRIMER SN)** Versare il componente B nel componente A e miscelare accuratamente con trapano munito di asta elicoidale, a basso numero di giri, fino ad ottenere un composto omogeneo. Applicare sulla superficie **PRIMER SN** in modo uniforme con spatola metallica o racla liscia eventualmente interponendo, entro lo spessore del primer, la rete in fibra di vetro, **RETE 320**. Immediatamente dopo l'applicazione, la superficie fresca di **PRIMER SN** deve essere spolverata a rifiuto con **QUARZO 1,2** al fine di consentire la perfetta adesione della successiva pavimentazione. Lasciare asciugare **PRIMER SN** per 12-24 ore in funzione della temperatura. Prima di effettuare il getto con **ULTRATOP** eliminare la sabbia in eccesso mediante aspirazione.

• **Primer per sottofondi cementizi (PRIMER LT)** Applicare il prodotto diluendo una parte in peso di **PRIMER LT** con una parte in peso di acqua fino ad ottenere una soluzione omogenea di colore bianco. Stendere sulla superficie **PRIMER LT** mediante rullo o pennello in modo uniforme. Attendere l'asciugamento del prodotto prima di applicare **ULTRATOP** (normalmente 2-5 ore in funzione della temperatura e dell'umidità). Qualora il supporto fosse molto assorbente, accertarsi che dopo l'applicazione di **PRIMER LT** tutte le porosità siano state sigillate. Se ciò non si dovesse verificare, infatti, si potrebbero riscontrare numerose bolle d'aria sulla superficie di **ULTRATOP**.

• **Stesura dell'autolivellante (ULTRATOP)** In un recipiente contenente 5,0-5,5 litri di acqua pulita versare, sotto agitazione, un sacco da 25 kg di **ULTRATOP** e mescolare con miscelatore elettrico a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto autolivellante omogeneo e senza grumi. Dopo 2-3 minuti di riposo e prima dell'applicazione si deve rimescolare brevemente l'impasto. Stendere **ULTRATOP** in un'unica mano da 5 a 40 mm con una spatola metallica o con una racla. Quantitativi maggiori di prodotto, per applicazioni su superfici di medie e grandi dimensioni, possono essere vantaggiosamente preparati all'interno di miscelatori ad asse verticale. Per la preparazione dell'impasto a macchina, la quantità di acqua necessaria deve essere la stessa impiegata per la preparazione manuale. Protrarre la miscelazione dell'impasto fino a completa omogeneità

prima di procedere alla stesura del prodotto. L'impiego del miscelatore risulta essere indispensabile quando il getto di **ULTRATOP** viene effettuato con pompa intonacatrice; soltanto in tal modo, infatti, è assicurato un continuo rifornimento di prodotto sul fronte di getto.

N.B. La quantità di **ULTRATOP** da preparare ogni volta deve essere quella necessaria per essere utilizzata entro 15 minuti alla temperatura di +23°C. Il tempo di lavorabilità varia al variare della temperatura e si riduce all'aumentare di quest'ultima. Rispettare, durante l'applicazione, tutti i giunti di dilatazione esistenti nel sottofondo e, nel caso di superfici molto grandi, creare dei giunti di frazionamento almeno ogni 50 m². Nel caso di pavimenti riscaldanti le campiture devono essere ridotte a 25-30 m². Sigillare i giunti con **MAPEFLEX PU 45 FT**, adesivo e sigillante poliuretanico ad alto modulo elastico e rapido indurimento, verniciabile per movimenti fino al 20%.

Per regolare la profondità ed evitare che il sigillante aderisca sul fondo, inserire preventivamente nella sede del giunto **MAPEFOAM**, cordoncino di schiuma polietilenica a cellule chiuse.

• **Finitura** Dopo circa 3 giorni dall'applicazione, la superficie di **ULTRATOP** deve essere protetta e resa non assorbente attraverso l'impiego di uno dei prodotti della gamma **MAPEFLOOR FINISH**. Per la scelta del prodotto più idoneo, in considerazione delle esigenze prestazionali ed estetiche richieste, consultare l'assistenza tecnica MAPEI.

• **Ceratura** Al fine di facilitare le regolari operazioni di pulizia e di manutenzione, si consiglia di effettuare, sull'intera superficie della pavimentazione, una stesura omogenea di cera impiegando **MAPELUX OPACA** oppure **MAPELUX LUCIDA**, specifiche cere metallizzate a doppia reticolazione e ad alta resistenza.

5. Indurimento e transitabilità

Il rivestimento in **ULTRATOP**, ad una temperatura di +23°C, risulta essere pedonabile dopo 3-4 ore e, in considerazione del fatto che deve sempre essere trattato, occorre considerare un tempo non inferiore a 5 giorni per la transitabilità.

Temperature inferiori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Una regolare pulizia e manutenzione prolunga la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale le pavimentazioni realizzate con **ULTRATOP SYSTEM** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazione dal 5 al 10%.

Per la manutenzione è disponibile **MAPEFLOOR KIT MANUTENZIONE** che comprende la cera metallizzata **MAPELUX LUCIDA**, il decerante **MAPEFLOOR WAX REMOVER** e il detergente per uso quotidiano **MAPEFLOOR CLEANER ED**.

Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

NOTE

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti, sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.

Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica di sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.

DATI TECNICI (a +23°C)

DATI TECNICI (a +23°C)

Tempo di lavorabilità:	15 min.
Tempo di presa:	80 min.
Pedenabilità:	3-4 ore
Colore:	grigio chiaro, bianco, beige, rosso, antracite, standard

Resistenza alla compressione (EN 13892-2) (N/mm ²):	a 7 gg ≥ 30 a 28 gg ≥ 40
Resistenza alla flessione (EN 13892-2) (N/mm ²):	a 7 gg ≥ 9 a 28 gg ≥ 11
Resistenza all'abrasione Taber (mola H 22 - 500 g - 200 giri), espressa come perdita di peso in grammi (valori medi) (ASTM D 4060):	a 7 gg 0,7 a 28 gg 0,6
Resistenza all'abrasione secondo EN 13813 : 2002 Abrasimetro Böhme (EN 13892-3) (cm ³ /50 cm ²):	a 28 gg 9
Determinazione dell'azione sedia con ruote (EN 425) (tipo W, n. cicli 25.000):	delaminazione: No crepe: No



Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano



+39-02-376731



www.mapei.com



mapei@mapei.it

4002-1-2018-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

