

MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM

MF

Sistema epossidico multistrato con aggregati colorati per pavimentazioni industriali da 2,5 a 4 mm di spessore

PRODOTTI DA UTILIZZARE

Mapecoat Universal - Mapequartz Color

DESCRIZIONE

MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM MF è un sistema epossidico multistrato con il quale è possibile realizzare rivestimenti di pavimentazioni industriali caratterizzati da gradevole aspetto estetico con elevate resistenze chimiche e meccaniche, impermeabili ai liquidi, resistenti a frequenti lavaggi e all'usura causata da mezzi e persone in movimento.



- 1** Supporto: calcestruzzo
- 2** Mapecoat Universal + semina di Mapequartz Color
- 3** Mapecoat Universal + semina di Mapequartz Color
- 4** Mapecoat Universal

CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento di pavimentazioni industriali soggette ad aggressioni chimiche e meccaniche di media entità, in cui si voglia dare una particolare valenza estetica unitamente alla facilità di pulizia e manutenzione delle superfici.

MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM MF si usa in:

- industrie chimiche e farmaceutiche, nelle aree destinate alle lavorazioni ed allo stoccaggio;
- industrie alimentari, nelle aree adibite alla produzione ed in quelle destinate allo stoccaggio dei prodotti;
- magazzini meccanizzati, in tutte le aree;
- centri commerciali, nelle aree di intenso traffico pedonale e nelle zone di movimentazione di merci;

- show-room;
- centri residenziali;
- autofficine
- industrie elettroniche, ecc.

PRESTAZIONI E VANTAGGI

- Alto contenuto di solidi.
- Durevole, perché caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura ed all'abrasione causate dal continuo calpestio e dai frequenti lavaggi.
- Resistente alla maggior parte degli agenti chimici come acidi inorganici diluiti, basi, oli e carburanti.
- Elevata resistenza meccanica all'usura.
- Igienico, facilmente lavabile e sanitizzabile, risulta quindi essere molto indicato nell'industria alimentare.
- Consente di realizzare superfici continue con un ottimo aspetto estetico ed elevate caratteristiche funzionali.
- Riduce i tempi d'intervento e, di conseguenza, di fermo impianto.

RESISTENZE CHIMICHE

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM MF**, a temperatura ambiente, resistono temporaneamente a:

- acidi inorganici diluiti tipo: cloridrico, nitrico, fosforico e solforico mentre hanno una limitata resistenza agli acidi organici;
- alcali diluiti e detergenti normalmente utilizzati per la pulizia dei pavimenti, anche in concentrazione del 20-30%, purché non contengano grani abrasivi;
- soluzioni saline diluite;
- acqua, grassi, zuccheri, anche per frequenti contatti;
- oli minerali e lubrificanti, carburante diesel, kerosene e benzina.

Il contatto di **MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM MF** con alcuni aggressivi chimici può comportare ingiallimento o opacizzazione dello strato trasparente superficiale. I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM MF** non sono idonei a essere esposti in maniera continua alle alte temperature.

COLORI

MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM MF è finito con **Mapecoat Universal** trasparente per lasciare in vista **Mapequartz Color**. Lo strato intermedio di **Mapecoat Universal** è tuttavia pigmentabile, qualora ce ne fosse necessità, con **Mapecolor Paste** disponibile in 19 colori RAL standard. Per altri colori si prega di contattare l'Assistenza Tecnica Mapei.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

1. Caratteristiche del sottofondo

Il massetto cementizio di sottofondo deve essere solido, compatto, stabile, resistente, sano, pulito, adeguatamente dimensionato per sopportare i carichi statici e dinamici previsti nelle condizioni di esercizio. La planarità deve essere quella definita dalle esigenze di utilizzo.

La resistenza a compressione del calcestruzzo o della malta cementizia di sottofondo deve essere non inferiore a 25 N/mm² e la resistenza a trazione di almeno 1,5 N/mm².

Nel caso di sottofondi costituiti da rivestimenti ceramici, pietre naturali o vecchi rivestimenti resinosi, questi devono essere perfettamente stabili e ancorati al sottofondo, integri, sani e puliti. Tali sottofondi richiedono specifici e adeguati metodi di preparazione delle superfici di posa. Nel caso di vecchi rivestimenti resinosi si consiglia di eseguire anche un test di compatibilità con il nuovo sistema da applicare.

Il contenuto di umidità del sottofondo deve essere al massimo pari al 4% (verificare con adeguati igrometri) e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene). Attendere la piena maturazione delle pavimentazioni cementizie di nuova realizzazione prima di procedere con la posa del

sistema resinoso. Nel caso di pavimentazioni umide, non stagionate o soggette a umidità di risalita capillare, prevedere la posa di sistemi resinosi permeabili al vapore o comunque compatibili con i sottofondi umidi.

2. Preparazione del sottofondo

Un'appropriata preparazione della superficie di posa è indispensabile per assicurare un'ottima adesione e garantire le migliori prestazioni al sistema resinoso. Il miglior trattamento è di tipo meccanico quale, ad esempio, la pallinatura o la levigatura con mole diamantate. La bocciardatura o scarifica è necessaria solo nel caso in cui si debbano rimuovere alcuni mm di strato corticale del sottofondo. Il trattamento meccanico della superficie deve sempre essere seguito dalla rimozione dei residui di lavorazione e da un'accurata aspirazione finale delle polveri.

Ultimato il trattamento di preparazione, la superficie del sottofondo deve presentarsi sana, compatta, pulita, asciutta, finemente ruvida e assorbente, esente da materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:

- lattime di cemento;
- polvere, parti in distacco o non aderenti;
- cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
- inquinanti di qualsiasi natura;
- residui male ancorati di vecchi rivestimenti, ecc.

Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica che può consigliare sulla preparazione più idonea.

Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc. devono essere riparati utilizzando **Primer SN** eventualmente caricato con sabbia di quarzo o tixotropizzato con **Additix PE** o **Mapefloor JA** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.

La ricostruzione di zone e giunti fortemente degradati, il riempimento di ampi avallamenti, il ripristino o la minima modifica di pendenze in zone localizzate, verranno eseguiti con malta epossidica predosata **Mapefloor EP19**.

Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare **Primer MF** applicato a rullo in una o più mani fino a completa saturazione del sottofondo.

3. Verifiche preliminari all'applicazione

La temperatura deve essere maggiore di +8°C e massimo +35°C (idealemente tra +15°C e +25°C) riferita all'ambiente, al pavimento e al materiale. La temperatura del sottofondo deve essere maggiore della temperatura di condensa di almeno 3°C. L'umidità relativa dell'aria deve essere al massimo 80%.

APPICAZIONE DEI PRODOTTI

1. Preparazione e applicazione dei prodotti

Attenersi alle modalità di preparazione e utilizzo descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo: **Mapecoat Universal** e **Mapequartz Color**.

Primer (MAPECOAT UNIVERSAL)

Versare il componente B nel componente A e mescolare con miscelatore elettrico munito di asta elicoidale, a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, circa il 20% in peso di **Mapequartz Color** e rimescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Procedere, sul prodotto ancora fresco, alla semina a rifiuto di **Mapequartz Color**. Ad avvenuto indurimento di **Mapecoat Universal** rimuovere la sabbia ceramizzata in eccesso con aspiratore industriale, carteggiare la superficie ed aspirare le polveri.

Strato intermedio (MAPECOAT UNIVERSAL)

Versare il componente B nel componente A, e mescolare con miscelatore elettrico munito di asta elicoidale, a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, il 35-40% in peso di **Mapequartz Color** e, eventualmente, il 3-5% in peso di colorante in pasta **Mapecolor Paste** e rimescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sullo strato precedente e distribuire omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Procedere, sul prodotto ancora fresco, alla semina a rifiuto di **Mapequartz Color**, quindi, a prodotto ancora fresco, lasciare e compattare la superficie per mezzo di frattazzatrice meccanica (elicottero).



Finitura (MAPECOAT UNIVERSAL)

Versare il componente B nel componente A e mescolare con miscelatore elettrico munito di asta elicoidale, a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente in 1-2 mani mediante rullo o spatola d'acciaio liscia fino a completa saturazione dei pori presenti sulla superficie del rivestimento.

2. Indurimento e transitabilità

Ad una temperatura di +25°C il rivestimento **MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM MF** risulta essere pedonabile dopo 12 ore e pienamente sollecitabile ad indurimento completo, che avviene in circa 7 giorni. Temperature più basse allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

RESA

I consumi indicati di seguito tengono conto che il ciclo sia applicato ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C su una superficie liscia e compatta di calcestruzzo finito al quarzo e sottoposta a levigatura con mole diamantate o a leggera pallinatura. Superficie più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento.

In particolar modo il consumo di primer può variare in funzione del tipo di preparazione meccanica eseguita sul sottofondo.

MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM MF - spessore medio 3,0 mm

Mano di primer:

Mapecoat Universal (A+B): 0,70 kg/m² per strato

Mapequartz Color: 0,14 kg/m²

Semina a rifiuto di **Mapequartz Color** 3,00-4,00 kg/m²

Strato di usura:

Mapecoat Universal (A+B): 0,80 kg/m²

Mapequartz Color: 0,28-0,32 kg/m²

Opzionale **Mapecolor Paste** 0,03-0,05 kg/m²

Semina a rifiuto di **Mapequartz Color** 3,00-4,00 kg/m²

I consumi reali dipendono dall'effettivo spessore applicato.

Strato di finitura:

Mapecoat Universal (A+B): 0,20-0,50 kg/m²

PULIZIA E MANUTENZIONE

Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale, le pavimentazioni realizzate con **MAPEFLOOR COMPACT SYSTEM MF** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%. Per la manutenzione è disponibile **Mapefloor Kit Manutenzione** che comprende il decerante **Mapefloor Wax Remover**, la cera metallizzata **Mapelux Lucida** e il detergente per uso quotidiano **Mapefloor Cleaner ED**. Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

DATI TECNICI

DATI TECNICI (a 7 giorni a +23°C)

Aspetto:	lucido
Adesione (DIN ISO 4624) (N/mm ²):	> 1,5
Resistenza a compressione (EN 196-1)(N/mm ²):	≥ 70
Resistenza a flessione (EN 196-1) (N/mm ²):	≥ 35
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _{FL-s1}

NOTE

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.
Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano



+39-02-376731



www.mapei.com



mapei@mapei.it

6143-6-2021-IT

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

