

MasterTop 1720

Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop 1720 è un sistema multistrato epossidico all'acqua per ottenere pavimentazioni continue epossidiche ad elevate caratteristiche di antiscivolamento ed antislittamento.

MasterTop 1720 si articola secondo il seguente ciclo:

- applicazione del primer MasterTop 1700 A7/B7;
- semina di quarzo MasterTop F5 (o F18);
- primo strato di rivestimento con resina MasterTop 1700 A7/B7 caricata con MasterTop F1WE colorata con la pasta per epossidiche MasterTop PGM 1200;
- semina di quarzo MasterTop F5 (o F18) a rifiuto;
- secondo strato di rivestimento realizzato con le stesse modalità del primo;
- finitura con verniciatura epossidica all'acqua lucida MasterTop TC 428.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 1720 è impiegato ad esempio nei seguenti ambienti:

- industrie chimiche e farmaceutiche;
- industrie alimentari;
- locali sterili, laboratori, ospedali, locali asettici;
- magazzini meccanizzati, centri commerciali;

soprattutto nei casi in cui la pavimentazione in c.a sia priva di barriera al vapore e/o alla risalita capillare dell'umidità e siano fondamentali le caratteristiche di antiscivolamento.

CARATTERISTICHE



Antiscivolo:

Risponde alle classi di antiscivolo previste dalla UNI EN 1504/2 misurate secondo UNI EN 13036/4



Environmentally friendly:

Sostenibilità ambientale certificata LEED ed EPD



Working safe:

Rispettoso della salute delle persone essendo non a solvente

Il sistema MasterTop 1720:

- è un sistema all'acqua: tale fatto rende lo completamente inodore consentendone l'applicazione in ambienti chiusi o mentre si svolgono le normali attività nell'area di posa;
- è permeabile al vapore: questo consente l'applicazione su pavimentazioni in c.a:
 - anche prive di barriera al vapore o all'umidità di risalita;
 - non completamente stagionate (calcestruzzo giovane, 7 giorni minimo);
- aderisce in modo monolitico al supporto;
- antiscivolo;
- rispetta i requisiti previsti dalla UNI EN 13813 "Massetti e materiali per massetti".
- facilità di pulizia e sanificabilità;
- rispondenza ai principi del Decreto legislativo del Governo n° D. Lgs. 193/2007 "Regolamento CE 852/2004 concernente l'igiene dei prodotti alimentari" (H.A.C.C.P.);

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 13813 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).



CONFEZIONI

Prodotto	Confezione	Kg
MasterTop 1700 A7	Latta	6,48
MasterTop 1700 B7	Latta	10
MasterTop F1WE	Sacco	21
MasterTop PGM 1200	Latta	5
MasterTop F5	Sacco	25
MasterTop F18	Sacco	25

STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

MasterTop 1720

Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.

System Build Up, Prodotti e Consumi. Spessore 2 - 2,5 mm			kg/m ²
MasterTop 1700 A7 B7	Primer all'acqua		0,4
Acqua			0,1
MasterTop F 5 o F 18	Semina di quarzo		0,8 - 1
MasterTop 1700 A7+B7	Primo rivestimento		0,5
Acqua			0,21
Pasta colore MasterTop PGM 1200			0,03
MasterTop F 1WE			1,75
MasterTop F 5 o F 18	Semina di quarzo		5
MasterTop 1700 A7+B7	Secondo rivestimento		0,25
Acqua			0,11
Pasta colore MasterTop PGM 1200			0,03
MasterTop F 1WE			0,21
MasterTop TC 428	Finitura epossidica all'acqua		0,3
Dati tecnici secondo UNI EN 13813		Limiti e classi	Prestazione
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766.	Classi di adesione (MPa): B0,5, B1, B1,5, B2	Classe B >2
Permeabilità al vapore acqueo	UNI EN ISO 12086	----	s = 2 mm: 5 < Sd < 6 m s = 1,5 mm: Sd < 4,5 m
Resistenza all'abrasione	UNI EN 13892/4 (BCA)	AR6, AR5, AR05	Classe AR0.5
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	Classi di resistenza IR J	IR20
Resistenza a compressione	UNI EN 13892/2	Classi (MPa): C5. C70	28 giorni: 50 MPa, Classe C50
Resistenza a trazione per flessione	UNI EN 13892/2	Classi (MPa): F1 ...F50	28 giorni: 15 MPa, Classe F15
Modulo di elasticità a flessione	UNI EN ISO 178	Classi (GPa): E1, E2, E20	2700 MPa, Classe E2
Dati tecnici secondo UNI EN 1504/2		Limiti e classi	Prestazione
Coefficiente di dilatazione termica lineare	UNI EN 1770	-----	2,64·10 ⁻⁵ K ⁻¹
Resistenza allo scivolamento / strisciamento	UNI EN 13036/4	Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥ 40; Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥ 40	Classe I
Coefficiente di assorbimento capillare	UNI EN 1062/3	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Classe di reazione al fuoco	UNI EN 13501/1	A1 _{fl} , A2 _{fl} , B _{fl} , C _{fl} , D _{fl} I, E1 _{fl} , S1, S2	B _{fl} -S1

MasterTop 1720

Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.

SCHEMA APPLICATIVA

Per ogni dettaglio applicativo (preparazione del supporto, primer ed altri parametri) si faccia riferimento al manuale applicativo "MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo".

CARATTERISTICHE DEL SUPPORTO

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1 e C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della Master Builders Solutions per approfondimenti.

RIPARAZIONE E LIVELLAMENTO DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare la superficie prima di procedere con l'applicazione del primer. Il supporto deve essere visivamente asciutto.

TEMPERATURA

MasterTop 1720 deve essere applicato quando la temperatura ambiente (minima 8°C e massima 30°C) si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo.

Dati tecnici			
Densità (20°C), DIN 53217 T2	MasterTop 1700 A7	1,1 kg/litro	
	MasterTop 1700 B7	1,1 kg/litro	
	Pasta colore MasterTop PGM 1200	2 kg/litro	
	MasterTop F1WE	3,3 kg/litro	
	MasterTop F5 (F18)	2,6 kg/litro	
Vita utile miscela a 20°C		40- 60 min	
	10°C	20°C	30°C
Tempo di ricopertura minimo (h)	24	18	12
Tempo di ricopertura massimo (h)	48	36	24
Tempo di indurimento (gg)	3	2	1
Indurimento completo (gg)	-	7	-

Inoltre, tale temperatura deve essere sempre superiore di 3°C al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a 15°C).

APPLICAZIONE DEL PRIMER

Miscelare un MasterTop 1700 A7 con MasterTop 1700 B7 rispettando i rapporti di miscelazione indicati in tabella. Aggiungere quindi l'acqua nella percentuale indicata nella tabella generale e mescolare per circa tre minuti. È consigliabile usare un miscelatore a bassa velocità (300 giri/min) dotato di apposita frusta ad elica dentata. Applicare la miscela con rullo a pelo corto in modo uniforme.

Dati tecnici per l'applicazione	
Rapporto di miscelazione	39% A / 61% B
Densità a 20°C	ca 1,10 kg/litro
Tempo di lavorabilità	12°C: 90 minuti 23°C: 60 minuti 30°C: 30 minuti
Viscosità cinematica	ca. 400-1000 mPa·s

SEMINA

Spolverare il primer ancora fresco con MasterTop F 5 in ragione di 1 kg/m². Su supporti particolarmente ruvidi applicare con una racla il primer caricato nelle proporzioni indicate in tabella.

MasterTop 1720

Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.

APPLICAZIONE DEL PRIMO STRATO DI RIVESTIMENTO

Miscelare MasterTop 1700 A7 con la pasta colore MasterTop PGM 1200 rispettando i rapporti di miscelazione indicati in tabella. Successivamente aggiungere MasterTop 1700 B7 e continuare a miscelare aggiungendo il 60% dell'acqua indicata in tabella sopra fino ad ottenere una miscela omogenea.

Sotto agitazione aggiungere quindi MasterTop F1WE come indicato in tabella e continuare a mescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Aggiungere A QUESTO PUNTO E NON PRIMA il restante 40% di acqua indicato in tabella (non aggiungerne di più) e continuare a mescolare fino ad ottenere un composto omogeneo.

Utilizzare solo ed esclusivamente miscelatore a 600 - 1000 giri/min, dotato di apposita frusta ad elica dentata fornita da Master Builders Solutions.

Versare il prodotto sul pavimento in ragione di 2,5 kg/m² e distribuirlo con spatola dentata eseguendo movimenti a semicerchio in modo da evitare la formazione di difetti nella ripresa dello stesso.

Passare ripetutamente il rullo frangibolle al fine di uniformare lo spessore e di eliminare l'aria trattenuta durante la posa. Sul rivestimento ancora fresco spolverare a rifiuto il MasterTop F5. A prodotto indurito (dopo 24 ore) rimuovere la sabbia in eccesso mediante scopa o aspirapolvere industriale.

Quantità per sacco di MasterTop F1W	
MasterTop 1700 A7 B7	6 kg
MasterTop F1WE	1 sacco da 21 kg
Acqua	2,4 litri
Pasta colore MasterTop PGM 1200	0,6 kg

SEMINA A RIFIUTO

Sul rivestimento ancora fresco spolverare a rifiuto il MasterTop F5 (F18). A prodotto indurito (dopo 24 ore) rimuovere la sabbia in eccesso mediante scopa o aspirapolvere industriale.

APPLICAZIONE DEL SECONDO STRATO DI RIVESTIMENTO

Ripetere la procedura di mescolazione descritta in precedenza (rispettando i dati in tabella). L'applicazione dello strato di finitura deve avvenire nel rispetto dei tempi di ricopertura con racla in gomma dura o in acciaio o a spatola.

Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

APPLICAZIONE DELLA FINITURA

Rispettando i tempi di ricopertura del multistrato, applicare la finitura epossidica all'acqua MasterTop TC 428. Per le modalità applicative della finitura MasterTop TC 428 consultare la relativa scheda tecnica.

CONSIGLI E PRECAUZIONI

- Dopo l'applicazione e fino a completo indurimento, il pavimento trattato con MasterTop 1720 deve essere protetto dall'acqua, dalla pioggia, dal traffico e dallo sporco.
- Nel caso siano stati utilizzati nastri adesivi o pellicole protettive, essi dovranno essere rimossi prima del completo indurimento del rivestimento.
- Allo scopo di evitare eventuali differenze di colore, utilizzare paste colore della stessa partita per ogni area da trattare.
- Come tutti i sistemi epossidici, MasterTop 1720, specialmente se esposto direttamente ai raggi UV, potrebbe evidenziare un leggero ingiallimento superficiale, senza però compromettere le prestazioni generali.

PULIZIA PAVIMENTO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Linea Industria Cleaning".

PULIZIA

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione del materiale possono essere puliti con diluente per epossidiche.

MasterTop 1720

Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.

PULIZIA PAVIMENTO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Linea Industria Cleaning".

AVVERTENZE

I prodotti MasterTop sono ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.