

Mapefloor System 61

SISTEMA EPOSSIDICO IDRODISPERSO TRASPARENTE PER IMPREGNAZIONI DI CALCESTRUZZO INDUSTRIALE QUARZATO E IMPREGNANTE PROTETTIVO PER ULTRATOP. LE SUPERFICI FINALI RISULTERANNO LISCE

**Prodotto da utilizzare:
Mapecoat I 600 W**

DESCRIZIONE

MAPEFLOOR SYSTEM 61 è un sistema epossidico all'acqua con il quale è possibile conferire proprietà antipolvere alle pavimentazioni industriali, rendendole resistenti agli oli ed agli agenti aggressivi, ai frequenti lavaggi e all'usura causata da carrelli e da mezzi in movimento. Il rivestimento in **MAPEFLOOR SYSTEM 61** può dare effetti di chiaroscuro dovuti al diverso assorbimento del supporto in calcestruzzo.

CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento antipolvere ed antiolio per superfici in calcestruzzo industriale o come finitura protettiva per ULTRATOP.

MAPEFLOOR SYSTEM 61 si usa in:

- industrie chimiche e farmaceutiche, nelle aree adibite allo stoccaggio;
- pavimentazioni industriali in calcestruzzo spolverato e lisciato, come trattamento antipolvere e antiolio;
- magazzini meccanizzati, in tutte le aree, solo come antipolvere;
- centri commerciali, nelle aree di deposito.

PRESTAZIONI E VANTAGGI

- Conferisce al supporto buone caratteristiche di antipolvere ed antiolio.
- Sicuro per l'ambiente in quanto è un prodotto a base d'acqua e non contiene solventi.
- Durevole perché caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura ed all'abrasione causate dal continuo calpestio e da frequenti lavaggi.
- Buone caratteristiche di bagnatura ed impregnazione.
- Garantisce un ottimo rapporto costi - prestazioni.

COLORI

MAPEFLOOR SYSTEM 61 è trasparente opaco.

RESA

I consumi indicati di seguito tengono conto che il ciclo sia applicato ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C su una superficie liscia e compatta di calcestruzzo finito al quarzo e sottoposto a carteggiatura.

Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento.

MAPEFLOOR SYSTEM 61

1° mano:

MAPECOAT I 600 W (A+B) 60-100 g/m²

Finitura:

MAPECOAT I 600 W (A+B) 60-100 g/m²

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

1. Caratteristiche del sottofondo

Prima di procedere all'esecuzione del ciclo **MAPEFLOOR SYSTEM 61**, è necessaria un'attenta ed approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento. Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che:

- Il supporto sia liscio.
- Sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:



- lattime di cemento;
 - polvere, parti in distacco o non aderenti;
 - cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
 - macchie di olio o strati di resina sporchi;
 - residui di vernici o di prodotti chimici.
- Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso prima dell'inizio delle lavorazioni. Se il supporto risulta essere inquinato da questi elementi occorre **NECESSARIAMENTE** eseguirne la preparazione mediante azioni specifiche. Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica che può consigliare sulla preparazione più idonea.
 - La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 N/mm².

Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema **MAPEFLOOR SYSTEM 61** può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali.

2. Preparazione del sottofondo

Un'appropriate preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni al ciclo epossidico **MAPEFLOOR SYSTEM 61**.

Il metodo di preparazione più indicato è la carteggiatura, purché si proceda prima ad un energico risciacquo.

3. Verifiche preliminari all'applicazione

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche di cui al punto 1 "Caratteristiche del sottofondo" e che tutte le operazioni indicate al punto 2 "Preparazione del sottofondo", siano state eseguite correttamente.

La temperatura ambiente deve essere superiore a +8°C (idealmente +15°C ÷ +25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno +3°C sopra il punto di condensa.

DATI TECNICI (a 7 giorni a +23°C)	
Resistenza alla temperatura (all'aria) °C	-20 ± 60
Aspetto	trasparente opaco

4. Preparazione ed applicazione dei prodotti

Attenersi alle modalità di preparazione descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo: **MAPECOAT I 600 W**.

• Prima mano (MAPECOAT I 600 W)

Versare il componente A (2,3 kg) nel componente B (3,6 kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Diluire con acqua nel rapporto da 1 : 3 a 1 : 4, a seconda dell'assorbimento del supporto, e continuare a miscelare fino ad ottenere un composto omogeneo. Applicare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante rullo a pelo medio o a spruzzo con sistema airless.

• Seconda mano (MAPECOAT I 600 W)

Versare il componente A (2,3 kg) nel componente B (3,6 kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere lentamente e sotto continua agitazione acqua nel rapporto da 1 : 1 a 1 : 3 e continuare a miscelare fino ad ottenere un composto omogeneo. Applicare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante rullo a pelo medio o a spruzzo con sistema airless.

5. Indurimento e transitabilità

Il rivestimento **MAPEFLOOR SYSTEM 61**, ad una temperatura di +25°C, risulta essere

pedonabile dopo 16 ore, mentre per il transito di carrelli e muletti è utilizzabile a distanza di un giorno dalla stesura dell'ultima mano di finitura. Temperature inferiori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale le pavimentazioni realizzate con **MAPEFLOOR SYSTEM** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%. Sono inoltre facilmente disponibili detergenti ed attrezzature idonee per la pulizia dei pavimenti in resina. I produttori di tali detergenti sono in grado di fornire complete informazioni sulle procedure da adottare. Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

NOTE

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.

Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.