

# Mapefloor System 33

**SISTEMA EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE AD ALTO CONTENUTO DI SOLIDI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI DA 2 A 4 mm DI SPESSORE**

## Prodotti da utilizzare:

**Primer SN - Mapefloor I 300 SL - Mapecolor Paste - Quarzo 0,5 - Quarzo 0,25**

### DESCRIZIONE

**MAPEFLOOR SYSTEM 33** è un sistema epossidico autolivellante con il quale è possibile ottenere rivestimenti di pavimentazioni industriali con elevate resistenze chimiche, impermeabili agli oli ed agli agenti aggressivi, resistenti a frequenti lavaggi.

I rivestimenti in **MAPEFLOOR SYSTEM 33** hanno inoltre un buon aspetto estetico.

### CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento di pavimentazioni industriali a traffico medio-pesante dove è richiesta una superficie liscia, come corsie di muletti trilaterali, magazzini, aree di stoccaggio, zone pedonali e di transito di muletti, scuole, uffici, poli fieristici, show-room.

**MAPEFLOOR SYSTEM 33** si usa in:

- industrie chimiche e farmaceutiche, nelle aree adibite sia alla lavorazione, sia allo stoccaggio;
- industrie alimentari, sia in aree adibite alla produzione (purché in assenza di acqua in quanto il rivestimento è liscio), sia in aree di stoccaggio e movimentazione, su superfici interessate anche a traffico medio;
- grossi magazzini logistici,
- magazzini meccanizzati, in tutte le aree;
- centri commerciali, nelle aree di intenso transito pedonale e nei depositi con traffico intenso di movimentazione delle merci;
- locali asettici, nelle aree adibite a lavorazione e deposito;
- locali sterili, laboratori, ospedali e camere bianche, ad esclusione delle sale operatorie.

### PRESTAZIONI E VANTAGGI

- Effetto liscio.
- Alto contenuto di solidi.
- Durevole perché caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura ed all'abrasione causate dal continuo calpestio e da frequenti lavaggi.
- Resistente alla maggior parte degli agenti chimici come acidi diluiti, basi, oli e carburanti.
- Grazie alle ottime caratteristiche estetiche, è molto indicato anche in aree adibite ad esposizioni.
- Facilmente lavabile e sanitizzabile, risulta quindi essere molto indicato nell'industria alimentare, soprattutto nelle zone adibite a traffico medio.
- Consente di ottenere superfici continue con un ottimo aspetto estetico ed elevate caratteristiche funzionali.
- Velocità di applicazione.
- Garantisce un ottimo rapporto costi - prestazioni.

### RESISTENZE CHIMICHE

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR SYSTEM 33**, a temperatura ambiente, resistono temporaneamente a:

- acidi minerali diluiti tipo: cloridrico, nitrico, fosforico e solforico mentre hanno una limitata resistenza agli acidi organici (vedere tabella resistenze chimiche nella scheda tecnica di **MAPEFLOOR I 300 SL**);
- alcali, compreso l'idrossido di sodio alla

concentrazione del 50% ed i detergenti normalmente utilizzati per la pulizia dei pavimenti, anche in concentrazione del 20-30%, purché non contengano grani abrasivi;

- zuccheri, anche per frequenti contatti;
- oli minerali, carburante diesel, kerosene e benzina.

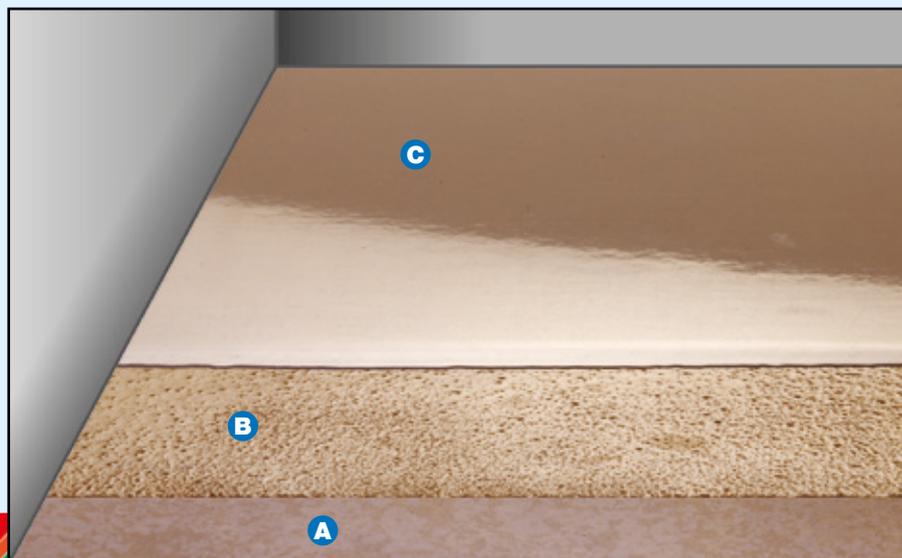
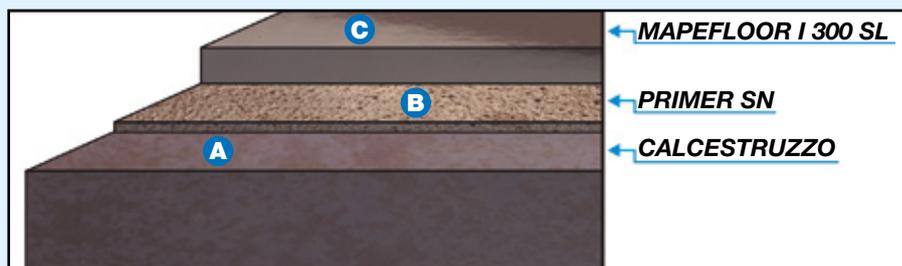
I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR SYSTEM 33** non sono idonei ad essere esposti in maniera continua alle alte temperature.

### COLORI

**MAPEFLOOR SYSTEM 33** è disponibile in 19 colori RAL: vedi colori **MAPECOLOR PASTE** per **MAPEFLOOR I 300 SL**

### RESA

I consumi indicati di seguito tengono conto che il ciclo sia applicato ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C su una superficie liscia e compatta di calcestruzzo finito al quarzo e sottoposto a levigatura con mole diamantate o a leggera pallinatura. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento. In particolar modo il consumo di **PRIMER SN** può variare in funzione del tipo di preparazione eseguita sul sottofondo.



# Mapecolor System 33

**MAPEFLOOR SYSTEM 33** spessore medio 2 mm:

**Primer:**

**PRIMER SN (A+B)** 0,7 kg/m<sup>2</sup>  
**QUARZO 0,5:** 0,14 kg/m<sup>2</sup>  
 Semina su fresco  
**QUARZO 0,5** 0,7÷1 kg/m<sup>2</sup>

**Strato autolivellante:**

**MAPEFLOOR I 300 SL**  
 (A+B + **MAPECOLOR PASTE**) 2 kg/m<sup>2</sup>  
**QUARZO 0,25** 2 kg/m<sup>2</sup>

**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

**1. Caratteristiche del sottofondo**

Prima di procedere all'esecuzione del ciclo **MAPEFLOOR SYSTEM 33**, è necessaria un'attenta ed approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento. Il massetto in calcestruzzo di sottofondo deve essere solido, compatto, resistente, sano, pulito, adeguatamente dimensionato per sopportare i carichi statici e dinamici previsti nelle condizioni di esercizio. La planarità deve essere quella definita dalle esigenze di utilizzo.

Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che:

- Il sottofondo non abbia rugosità superiori a 0,5 mm.
- Sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:
  - lattime di cemento;
  - polvere, parti in distacco o non aderenti;
  - cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
  - macchie di olio o strati di resina sporchi;
  - residui di vernici o di prodotti chimici.

Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso prima dell'inizio delle lavorazioni. Se il supporto risulta essere inquinato da questi elementi occorre necessariamente eseguirne la preparazione mediante azioni specifiche. Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

- La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 MPa.
- Il contenuto massimo di umidità del supporto sia pari al 4% e vi sia un'adeguata barriera a vapore o comunque non vi sia risalita capillare di umidità (test del foglio di polietilene secondo ASTM); se ciò non fosse verificato, utilizzare **MAPEFLOOR SYSTEM 53** in quanto l'impiego di **MAPEFLOOR SYSTEM 33** potrebbe dare origine a fenomeni di distacco e/o a formazione di bolle.

Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema **MAPEFLOOR SYSTEM 33** può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, massetti a ritiro controllato come **MAPECEM** o **TOPCEM**, vecchie marmette in cemento e pavimentazioni in ceramica, se specificatamente preparate.

**2. Preparazione del sottofondo**

Un'opportuna preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni al ciclo epossidico **MAPEFLOOR SYSTEM 33**. Il metodo di preparazione più indicato è la pallinatura o, in alternativa, la molatura con mole diamantate e la successiva aspirazione delle polveri. Sono sconsigliati i metodi chimici come i lavaggi con acidi o metodi di percussione aggressiva che potrebbero danneggiare il sottofondo. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc., devono essere riparati utilizzando **EPORIP**, **PRIMER SN** o **MAPEFLOOR I 300 SL** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.

Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare **PRIMER MF** o **PRIMER EP** (la scelta è in funzione delle porosità presenti da cui dipende anche il consumo). Se sulla pavimentazione sono presenti grossi avvallamenti o zone fortemente

**DATI TECNICI (a 7 giorni a +23°C)**

Adesione (DIN ISO 4624) N/mm <sup>2</sup>	> 1,5 - rottura del supporto
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g) mg	70
Resistenza a compressione (EN 196-1) N/mm <sup>2</sup>	67
Resistenza a flessione (EN 196-1) N/mm <sup>2</sup>	28
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) µm	10
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) N/m	20
Temperatura di esercizio (all'aria) °C	-20 / +60
Aspetto	lucido
Durezza Shore (DIN 53505)	78 Shore D (7 gg)
Classe reazione fuoco (EN 13501-1)	B <sub>fl</sub> -S1

degradate, queste andranno preventivamente ricostruite mediante **MAPEFLOOR EP 19**, malta epossidica tricomponente, utile anche per la ricostruzione dei giunti ammalorati. La mancata osservanza di queste condizioni comporta un lavoro di scarsa qualità.

**3. Verifiche preliminari all'applicazione**

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche di cui al punto 1 "Caratteristiche del sottofondo" e che tutte le operazioni indicate al punto 2 "Preparazione del sottofondo", siano state eseguite correttamente. La temperatura ambiente deve essere superiore a +8°C (idealmente +15°C ÷ +25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno 3°C sopra il punto di condensa.

**4. Preparazione ed applicazione dei prodotti**

Attenersi alle modalità di preparazione descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo: **PRIMER SN** e **MAPEFLOOR I 300 SL**.

**Rivestimento autolivellante 2-4 mm**

• **Primer (PRIMER SN)**  
 Versare il componente B nel componente A, e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, circa il 20% in peso di **QUARZO 0,5** alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina, non a rifiuto, di **QUARZO 0,5** (circa 0,7÷1 kg/m<sup>2</sup>). Qualora, dopo la prima mano di primer, la superficie risultasse ancora porosa, non compatta, o presentasse microfori a causa di un supporto molto assorbente, sarà necessario eseguire un'ulteriore rasatura con **PRIMER SN**, come precedentemente descritto, fino a completa eliminazione delle porosità. Nel caso in cui le porosità non fossero sigillate, infatti, potrebbero verificarsi dei microfori e dei difetti sulla finitura di **MAPEFLOOR I 300 SL**. Ad indurimento avvenuto di **PRIMER SN**, rimuovere la sabbia in eccesso con aspiratore industriale.

• **Rivestimento autolivellante (MAPEFLOOR I 300 SL)**

Versare tutto il componente B nel contenitore del componente A, aggiungere il colorante

in pasta **MAPECOLOR PASTE** in ragione di circa l'8-9% in peso, e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, **QUARZO 0,25** fino a un rapporto di 1:1 in peso, alla miscela appena preparata e rimescolare fino ad ottenere un composto omogeneo. Versare **MAPEFLOOR I 300 SL** così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuire in modo uniforme ed omogeneo mediante l'utilizzo di spatola americana o di una racla dentata con dente a "V". Passare immediatamente il rullo frangibolle sul prodotto ancora fresco onde favorire la completa eliminazione dell'aria inglobata durante la fase di miscelazione del prodotto.

**5. Indurimento e transitabilità**

Il rivestimento **MAPEFLOOR SYSTEM 33**, ad una temperatura di +25°C, risulta essere pedonabile dopo 16 ore, leggermente sollecitabile dopo 1-2 giorni, pienamente sollecitabile ad indurimento completo che avviene in ca. 7 giorni. Temperature inferiori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

**PULIZIA E MANUTENZIONE**

Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale le pavimentazioni realizzate con **MAPEFLOOR SYSTEM** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%. Per la manutenzione è disponibile **MAPEFLOOR KIT MANUTENZIONE** che comprende la cera metallizzata **MAPELUX LUCIDA**, il decerante **MAPEFLOOR WAX REMOVER** ed il detergente per uso quotidiano **MAPEFLOOR CLEANER ED**. Nel caso in cui **MAPEFLOOR SYSTEM 33** venga applicato per usi civili, si consiglia la ceratura con **MAPELUX LUCIDA** o **MAPELUX OPACA**, specifiche cere metallizzate. Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

**NOTE**

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.

Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.

