

# Mapefloor System 32

**SISTEMA EPOSSIDICO MULTISTRATO SENZA SOLVENTI  
PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI DA 3 A 3,5 mm DI SPESSORE**

## Prodotti da utilizzare:

**Primer SN - Mapefloor I 300 SL - Quarzo 0,5 - Quarzo 0,25**

### DESCRIZIONE

**MAPEFLOOR SYSTEM 32** è un sistema epossidico multistrato con il quale è possibile ottenere rivestimenti di pavimentazioni industriali con elevate resistenze chimiche, impermeabili agli oli ed agli agenti aggressivi, resistenti a frequenti lavaggi, all'usura causata da carrelli e da mezzi in movimento e con un marcato effetto antisdrucciolo. I rivestimenti in **MAPEFLOOR SYSTEM 32** hanno inoltre un buon aspetto estetico.

### CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento di pavimentazioni industriali a traffico medio e pesante, come magazzini, aree di stoccaggio, garage e parcheggi coperti, zone a traffico intenso di muletti e A.G.V., laboratori e supermercati.

**MAPEFLOOR SYSTEM 32** si usa in:

- industrie chimiche e farmaceutiche, nelle aree destinate alle lavorazioni ed allo stoccaggio;
- industrie alimentari, nelle aree adibite alla produzione ed in quelle destinate allo stoccaggio dei prodotti, su superfici interessate anche a traffico medio pesante ed in zone con presenza di molta acqua di lavorazione;
- magazzini meccanizzati, in tutte le aree;
- centri commerciali, nelle aree di intenso traffico pedonale e nelle zone di movimentazione pesante su ruota, a traffico intenso;
- industrie meccaniche, autofficine, lavorazioni pesanti, in tutte le aree;
- locali asettici, nelle aree adibite a deposito e nelle zone in cui sia necessario avere un effetto antisdrucciolo;
- locali sterili, laboratori ed ospedali ad esclusione delle camere bianche e delle sale operatorie.

### PRESTAZIONI E VANTAGGI

- Effetto antisdrucciolo.
- Sicuro per l'ambiente in quanto non contiene solventi.
- Durevole perché caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura ed all'abrasione causate dal continuo calpestio e da frequenti lavaggi.
- Resistente alla maggior parte degli agenti chimici come acidi diluiti, basi, oli e carburanti.
- Grazie alle ottime caratteristiche meccaniche, è idoneo anche per rivestimenti in industrie metalmeccaniche ed autofficine.
- Facilmente lavabile, sanificabile e decontaminabile e quindi risulta essere molto indicato nell'industria alimentare, soprattutto nelle zone adibite a traffico pesante e nelle aree adibite a lavorazione, anche in presenza di molta acqua.
- Consente di ottenere delle superfici continue e planari con un ottimo aspetto estetico ed elevate caratteristiche funzionali.
- Riduce i tempi d'intervento e, di conseguenza, di fermo impianto.
- Ottimo rapporto costi - prestazioni.

### RESISTENZE CHIMICHE

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR SYSTEM 32** resistono a:

- acidi minerali diluiti tipo: cloridrico, nitrico, fosforico e solforico mentre hanno una limitata resistenza agli acidi organici (vedere tabella

resistenze chimiche nella scheda tecnica di **MAPEFLOOR I 300 SL**);

- alcali, compreso l'idrossido di sodio alla concentrazione del 50% ed i detergenti normalmente utilizzati per la pulizia dei pavimenti, anche in concentrazione del 20-30%, purché non contengano grani abrasivi.
- zuccheri, anche per frequenti contatti;
- oli minerali, carburante diesel, kerosene e benzina.

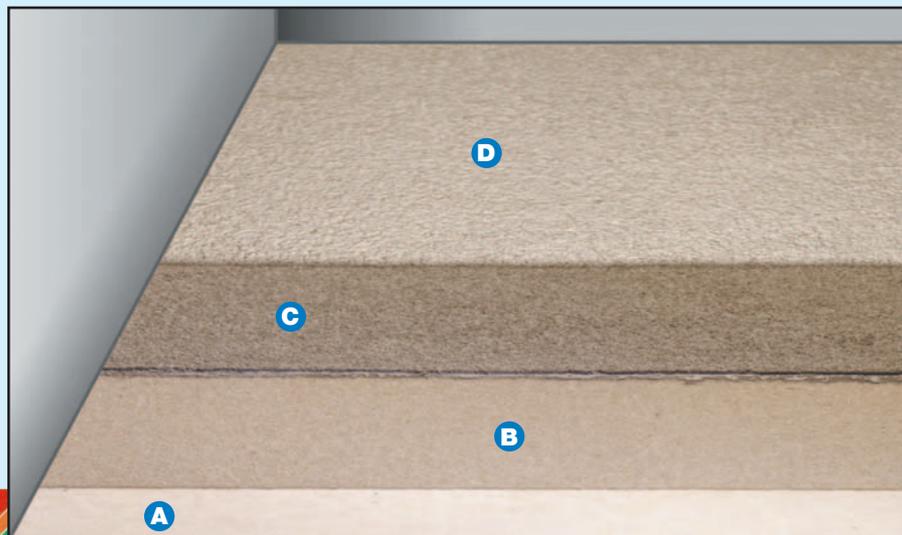
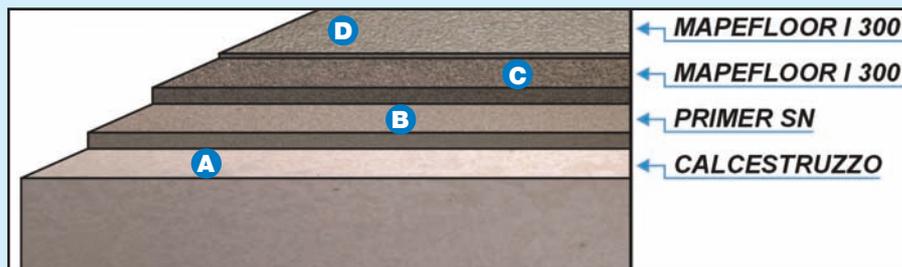
### COLORI

**MAPEFLOOR SYSTEM 32** è disponibile in 19 colori RAL: vedi colori **MAPECOLOR PASTE** per **MAPEFLOOR I 300 SL**.

### RESA

I consumi indicati di seguito tengono conto che il ciclo sia applicato ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C su una superficie liscia e compatta di calcestruzzo finito al quarzo e sottoposto a levigatura con mole diamantate o a leggera pallinatura. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento. In particolare modo il consumo di **PRIMER SN** può variare in funzione del tipo e della profondità di preparazione eseguita sul sottofondo.

**MAPEFLOOR SYSTEM 32** spessore medio 3 mm



# Mapecolor System 32

1° mano:

**PRIMER SN (A+B)** 0,7 kg/m<sup>2</sup>

Spolvero su fresco  
**QUARZO 0,5** 3,0 kg/m<sup>2</sup>

2° mano:

**MAPEFLOOR I 300 SL**  
(A+B + **MAPECOLOR**

**PASTE**): 0,9 kg/m<sup>2</sup>

Spolvero su fresco  
**QUARZO 0,5** 3,0 kg/m<sup>2</sup>

Finitura:

**MAPEFLOOR I 300 SL**  
(A+B + **MAPECOLOR**

**PASTE + QUARZO 0,25**) 0,6 kg/m<sup>2</sup>  
**QUARZO 0,25** 0,04 kg/m<sup>2</sup>

**N.B.:** nel caso in cui si disponga di **MAPEFLOOR I 300 SL** già colorato, il componente **MAPECOLOR PASTE** non deve essere inserito.

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

### 1. Caratteristiche del sottofondo

Prima di procedere all'esecuzione del ciclo **MAPEFLOOR SYSTEM 32**, è necessaria un'attenta ed approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento. Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che:

- Il sottofondo non abbia rugosità superiori a 0,5 mm.
- Sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:
  - lattime di cemento;
  - polvere, parti in distacco o non aderenti;
  - cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
  - macchie di olio o strati di resina sporchi;
  - residui di vernici o di prodotti chimici.

- Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso prima dell'inizio delle lavorazioni. Se il supporto risulta essere inquinato da questi elementi occorre NECESSARIAMENTE eseguirne la preparazione mediante azioni specifiche. Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica che può consigliare sulla preparazione più idonea.
- La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Il contenuto massimo di umidità del supporto sia pari al 4% e vi sia un'adeguata barriera a vapore; se ciò non fosse verificato, utilizzare **MAPEFLOOR SYSTEM 51** o **MAPEFLOOR SYSTEM 52** in quanto l'impiego di **MAPEFLOOR SYSTEM 32** potrebbe dare origine a fenomeni di distacco e/o di formazione di bolle.

Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema **MAPEFLOOR SYSTEM 32** può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, massetti a ritiro controllato come **MAPECEM** o **TOPCEM**, vecchie marmette in cemento e pavimentazioni in ceramica, se specificatamente preparate.

### 2. Preparazione del sottofondo

Un'adeguata preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni al ciclo epossidico **MAPEFLOOR SYSTEM 32**. Il metodo di preparazione più indicato è la pallinatura o, in alternativa, la molatura con mole diamantate e la successiva aspirazione delle polveri. Sono sconsigliati i metodi chimici come i lavaggi con acidi o metodi di percussione aggressiva che potrebbero danneggiare il sottofondo. Eventuali difetti quali buchi, violature, fessurazioni ecc., devono essere riparati utilizzando **EPORIP**, **PRIMER SN** o **MAPEFLOOR I 300 SL** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare **PRIMER MF** o **PRIMER EP** (la scelta è in

DATI TECNICI (a 7 giorni a +23°C)	
Modulo elastico (DIN 1048) N/mm <sup>2</sup>	10000
Adesione (DIN ISO 4624) N/mm <sup>2</sup>	> 1,5
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso) mg	55
Coeff. dilat. Termica (DIN 53752) °k	5x10-3
Resistenza a compressione (DIN EN 196) N/mm <sup>2</sup>	85
Resistenza a trazione (DIN EN 196) N/mm <sup>2</sup>	45
Resistenza alla temperatura (all'aria) °C	-20 ± 60
Aspetto	lucido

funzione delle porosità presenti da cui dipende anche il consumo). Se sulla pavimentazione sono presenti grossi avvallamenti o zone fortemente degradate, queste andranno preventivamente ricostruite mediante **MAPEFLOOR EP 19**, malta epossidica tricomponente, o mediante i prodotti della linea **MAPEGROUT**.

I giunti molto ammalorati, andranno ricostruiti impiegando gli stessi materiali.

La mancata osservanza di queste condizioni comporta un lavoro di scarsa qualità.

### 3. Verifiche preliminari all'applicazione

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche di cui al punto 1 "Caratteristiche del sottofondo" e che tutte le operazioni indicate al punto 2 "Preparazione del sottofondo", siano state eseguite correttamente.

La temperatura ambiente deve essere superiore a +8°C (idealmente +15°C ÷ +25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno +3°C sopra il punto di condensa.

### 4. Preparazione ed applicazione dei prodotti

Attenersi alle modalità di preparazione descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo: **PRIMER SN** e **MAPEFLOOR I 300 SL**.

### Rivestimento multistrato antiscivolo 3,0-3,5 mm

#### • Primer (PRIMER SN)

Versare il componente B (4 kg) nel componente A (16 kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, 4 kg di **QUARZO 0,5** alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di **QUARZO 0,5** a rifiuto.

#### • Aspirazione delle polveri

Ad indurimento avvenuto di **PRIMER SN**, rimuovere la sabbia in eccesso con aspirapolvere industriale.

#### • Strato intermedio (MAPEFLOOR I 300 SL)

Versare il componente B (2 kg) nel componente A (6 kg), aggiungere il colorante in pasta **MAPECOLOR PASTE** (per ogni confezione di **MAPEFLOOR I 300 SL** occorre aggiungere 0,7 kg di colorante in pasta **MAPECOLOR PASTE**) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, 3 kg di **QUARZO 0,5** alla miscela appena preparata e

rimescolare avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sullo strato precedente e distribuire omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di **QUARZO 0,5** a rifiuto.

#### • Aspirazione delle polveri e carteggiatura

Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso con aspirapolvere industriale, carteggiare la superficie ed aspirare le polveri.

#### • Finitura (MAPEFLOOR I 300 SL)

Versare il componente B (2 kg) nel componente A (6 kg), aggiungere il colorante in pasta (**MAPECOLOR PASTE**) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, 0,5 kg di **QUARZO 0,25** alla miscela appena preparata e rimescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare in modo uniforme e continuo mediante rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie esente da difetti.

### 5. Indurimento e transitabilità

Il rivestimento **MAPEFLOOR SYSTEM 32**, ad una temperatura di +25°C, risulta essere pedonabile dopo 16 ore, mentre per il transito di carrelli e muletti è utilizzabile a distanza di un giorno dalla stesura dell'ultima mano di finitura. Temperature inferiori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

### PULIZIA E MANUTENZIONE

Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale le pavimentazioni realizzate con **MAPEFLOOR SYSTEM** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%. Sono inoltre facilmente disponibili detergenti ed attrezzature idonee per la pulizia dei pavimenti in resina. I produttori di tali detergenti sono in grado di fornire complete informazioni sulle procedure da adottare. Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

### NOTE

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.

Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.



www.mapei.com