

CLEANROOMS



PAVIMENTI VINILICI
PER CAMERE BIANCHE
E PIASTRE TECNICHE

Prima
PAVIMENTI SPECIALI

Industria elettromeccanica ed elettronica
Industria chimico-farmaceutica
Industria aerospaziale
Industria produzione gas medicali e industriali
Industria tessile e petrolchimica
Industria produzione esplosivi
Industria produzione fuochi d'artificio
Magazzini di infiammabili
Laboratori con apparecchiature elettroniche
Sale operatorie e di imaging diagnostico
Camere bianche e ambienti sterili

PROPRIETÀ

SUPERFICI DURATURE
BASSO SPESSORE
VELOCITÀ DI INSTALLAZIONE
SOLUZIONI SICURE E SANIFICABILI
SICUREZZA ANTISDRUCCIOLO
SUPERFICI ANTIMICROBICHE
RESISTENZA AL FUOCO
SOLUZIONI CERTIFICATE
AST/ESD
SOLUZIONI ECO-SOSTENIBILI

PROGETTAZIONE

Dall'elettronica, alle automobili e agli alimenti, dai prodotti farmaceutici e ai cosmetici, un numero sempre crescente di prodotti deve essere fabbricato e lavorato in ambienti sterili. In molti di questi settori, la produzione in camera bianca e livelli elevati di pulizia dei componenti sono essenziali per ottenere la qualità del prodotto desiderata.

Il nostro approccio strutturato si basa su più di 40 anni di esperienza nel settore delle pavimentazioni: soluzioni certificate e sostenibili e saper ascoltare il cliente per dare sempre risposte adeguate a ogni esigenza.

CLEANROOMS



IL **KNOW-HOW** ACQUISITO SI ESPRIME
NELL'**EFFICACIA** DELLE
SOLUZIONI PROPOSTE

SCELTE SICURE E DURATURE

VALUTAZIONE DEI SUPPORTI

L'intera struttura del pavimento ed ogni suo componente, (fondazioni, sottofondi, massetti, pavimento industriale e finiture) sono complementari, e collaborano per restituire performance e durata per la specifica attività.

FUNZIONALITÀ E DETTAGLI

Valutazione di tutti aspetti, sia che si tratti di cantieri complessi che di un singolo cliente, del tipo di attività e delle esigenze.

VALUTAZIONE DEI COSTI

Ripristino della superficie prima di procedere con il nuovo rivestimento vinilico. Soluzioni soluzioni per camera bianca, sviluppati e certificati per ambienti sterili. In aggiunta: segnaletica.

SCELTA DEL RIVESTIMENTO VINILICO

Per ogni area dello stabilimento o tipologia di attività, una specifica soluzione. Soluzioni resistenti e sostenibili, disponibili in versione conduttriva o dissipativa per la protezione degli ambienti tecnici.

SICUREZZA

Pavimenti pensati per prevenire gli incidenti, pavimenti antiscivolo, guide e strisce tattili.

GARANZIE

Applicatore fiduciario qualificato. Soluzioni certificate. Siamo strutturati per fornire soluzioni mirate per soddisfare requisiti di progetto. Sempre al fianco del cliente in ogni momento, fino alla consegna, rispettando layout e tempi di realizzazione.

DURATA

L'aspettativa di durata di qualsiasi finitura superficiale è legata ad una combinazione di sollecitazioni meccaniche, chimiche a shock termici e usura, tipici e differenti per ogni attività. Un pavimento durevole è quello che dura molto tempo, che resiste al deterioramento e alla perdita di prestazione.

LA **QUALITÀ** SI VEDE
ED È **CERTIFICATA** AL 100%



Corridoi sterili di laboratorio ad alta tecnologia

TEMPI DI INSTALLAZIONE BREVI

Facili da installare, richiedono una preparazione minima del sottofondo, ideali per le ristrutturazioni.

SOSTENIBILITÀ

Le nostre soluzioni applicano gli standard più elevati in materia di salute e benessere, realizzate con materiali riciclati e riciclabili.

REFERENZE

Da oltre 40 anni ci occupiamo delle pavimentazioni di aziende di riferimento del settore industriale.

MANUTENZIONE FACILE

Trattamenti superficiali che proteggono la superficie garantendo la massima resistenza contro graffi ed usura e facilitando le operazioni di pulizia e manutenzione.

LEED

I sistemi facenti parte della gamma Prima Pavimenti, dispongono di una Dichiarazione informativa LEED® dove è specificato come potrebbero contribuire alla formazione dei crediti LEED di un edificio.



CLEANROOMS

SOLUZIONI

SCELTE SICURE E DURATURE

Rivestimenti per pavimenti a tecnologia avanzata, progettato specificamente per il controllo dell'elettricità statica in presenza di apparecchiature delicate, ad esempio camere bianche, sale operatorie e industria elettronica, in grado di rispondere a esigenze e normative particolarmente severe a tutela delle attrezzature, dell'ambiente e delle persone.

Una protezione efficace contro i possibili danni causati dalle scariche elettrostatiche è quella fornita dalle **aree protette dalle ESD, le cosiddette EPA (Electrostatic Protected Area)**. All'interno di queste aree, infatti, vengono adottate speciali misure precauzionali necessarie per lavorare in modo sicuro con i componenti sensibili alle scariche elettrostatiche senza danneggiarli.

Le scariche elettrostatiche ESD non presentano alcun rischio per l'uomo, ma potrebbero essere pericolose nelle operazioni di produzione nell'ambito dell'industria elettronica, causando guasti totali o difetti nascosti nei dispositivi elettronici e arrecando reclami, costi di riparazione o di sostituzione, perdita di clienti e danni alla reputazione delle aziende produttrici.

È stato calcolato che circa 300 volt di ESD sono sufficienti per danneggiare o distruggere un dispositivo elettronico e che una persona che cammina da sola può generare fino a 3000 volt. Pertanto, è necessario disporre di un pavimento in grado di dissipare le cariche elettrostatiche in modo semplice e veloce ed efficace.



La **zona ATEX** (acronimo di **ATmosphères EXplosibles**, ovvero **"atmosfera esplosiva"**) o zona classificata è un volume fisico parte di un impianto o di un'area di lavoro dove è stata valutata la probabile presenza di atmosfera potenzialmente esplosiva, in cui sono presenti sostanze infiammabili allo stato di vapori, gas, nebbie o polveri con aria in determinate condizioni atmosferiche, in cui l'eventuale combustione può causare deflagrazioni.

Viene presa in considerazione anche "l'atmosfera potenzialmente esplosiva" quell'atmosfera soggetta al trasformarsi in atmosfera esplosiva a causa delle condizioni locali od operative.

La pavimentazione delle aree ATEX è di fondamentale importanza per prevenire l'innesto, ovvero l'accumulo di cariche elettrostatiche in grado di formare la scintilla utile alla deflagrazione.

Il semplice camminamento è una condizione più che sufficiente a formare l'innesto se la pavimentazione non gode di adeguate caratteristiche antistatiche dispersive.

Le principali caratteristiche che contraddistinguono i pavimenti in PVC per camere bianche sono:

- l'igienicità grazie alla loro funzione antistatica e antimicrobica che previene la crescita di batteri,
- la perfetta saldabilità,
- la superficie antiscivolo,
- l'assenza di pericolo per salute degli utilizzatori,
- l'altissima resistenza all'usura,
- la bassa improntabilità,
- l'impermeabilità,
- l'ottima stabilità dimensionale e comportamento al fuoco.

Rispetto ad altri materiali, i costi di manutenzione sono inferiori, il rumore di calpestio è basso e il materiale ha un'ottima resistenza agli agenti chimici, agli oli e ai grassi.



SISTEMI CERTIFICATI



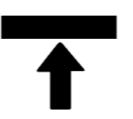
Resistente
agli urti



Resistente
ad acidi e oli



Non-slip



NO umidità
di risalita



Facile da
pulire

La pavimentazione ESD disponibile in versione conduttrice o dissipativa per la protezione di ambienti tecnici quali cleanrooms, stanze sterili, piastre tecniche (sale di produzione, apparecchiature elettroniche, ambienti sanitari, ecc.)

Formato: Piastra o rotolo

Spessore: da 2 a 6 mm

DESTINAZIONE D'USO

Piastre tecniche
Corsie di transito
Laboratori e magazzini meccanizzati
Camere bianche industriali
Camere bianche farmaceutiche
Sale operatorie e di imaging diagnostico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Impermeabile e antiscivolo (R9)
Proprietà elettro-conduttrive
Facilmente lavabile e sanificabile
Conforme al processo di decontaminazione
della camera bianca
Installazione adhesive-free
Materiale riciclato e riciclabile
Classe di resistenza al fuoco Bfl-s1
Classificazione europea - commerciale 33
Classificazione europea - industria leggera 43

ELETTRONI CONDUTTORI ESD

CLEANROOMS

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



SISTEMI CERTIFICATI



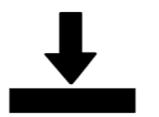
Alta resistenza
meccanica



Alta resistenza
chimica



Non-slip



Alta resistenza
alla compressione



Facile da
pulire

Soluzioni applicabili a supporti in calcestruzzo e massetti cementizi anche sottoposti a traffico medio-pesante per ambienti industriali.

Pavimenti condutti di alta gamma per aree ESD altamente sensibili

Formato: Piastra o rotolo

Spessore: da 2 a 6 mm

DESTINAZIONE D'USO

Industria elettronica

Reparti produttivi di industrie farmaceutiche

Laboratori e camere bianche

Industria automobilistica e aerospaziale

Magazzini di sostanze infiammabili

Industrie con movimentazione elettronica e robotizzata

Sale di elaborazione elettronica di dati

Impianti militari con apparecchiature elettroniche, radar.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Impermeabile e antiscivolo (R10)

Statico-conduttivo o statico-dissipativo

Eccezionale resistenza alle macchie e agli agenti chimici

Resistenza al traffico pesante, graffi e impronta residua

Facilmente lavabile e sanificabile

Conforme al processo di decontaminazione
della camera bianca

Assorbimento acustico 5 dB

Installazione a colla o adhesive-free

Materiale riciclato e riciclabile

Classe di resistenza al fuoco Bfl-s1

Classificazione europea - commerciale 33

Classificazione europea - industria leggera 43

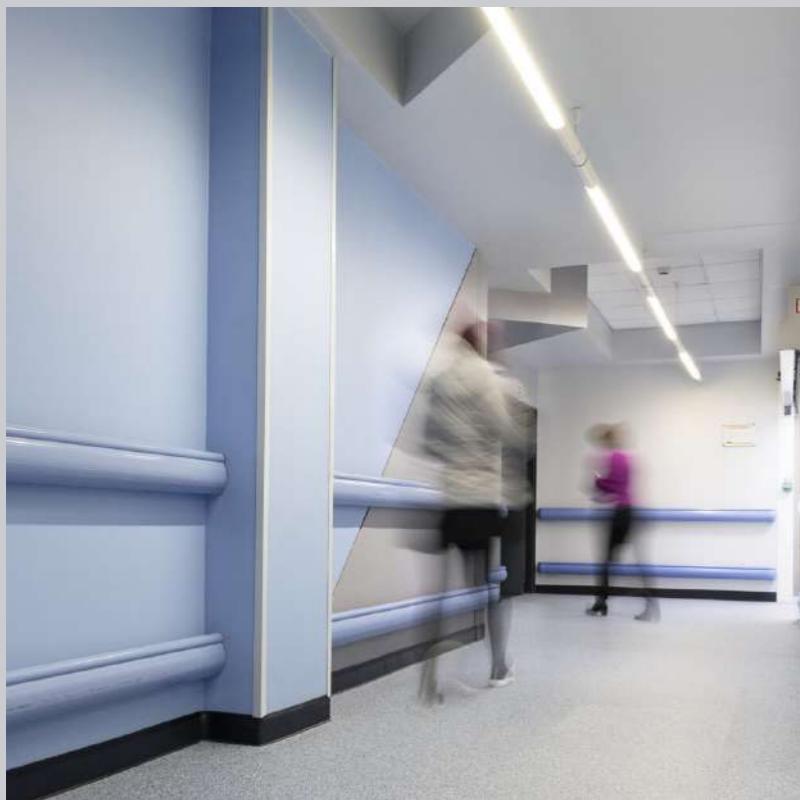
ACCESSORI

Segnaletica a pavimento

OMOGENEI ETEROGENEI LINOLEUM

CLEANROOMS

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



SISTEMI CERTIFICATI



Non-slip



Alta resistenza
alla compressione



Alta resistenza
meccanica



Alta resistenza
chimica



Facile da
pulire

Pannelli murali resilienti in PVC, colorati in massa, progettati per laboratori e camere bianche, ad elevate prestazioni per proteggere le pareti da impatti, graffi e macchie. Flessibili e facili da installare, garantiscono una superficie igienica riducendo il livello di inquinanti ambientali, come polvere, microbi aerodispersi, particelle di aerosol e vapori chimici. Lo speciale trattamento superficiale facilita la pulizia della superficie aumentando ulteriormente il livello di igiene. Possono essere saldati al pavimento per ottenere una camera stagna continua da pavimento a soffitto. Ideali per le ristrutturazioni.

L'applicazione può essere effettuata su pareti lisce, asciutte, pulite, dure e fonoassorbenti di calcestruzzo, intonaco, pannelli duri, compensato e pannelli in fibra. Il materiale del pannello deve essere fissato saldamente per evitare movimenti o deformazioni.

Formato Rotolo
Spessore totale: 1,50-2,00 mm

DESTINAZIONI D'USO

Camere bianche
Laboratori

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistente a macchie e agli sversamenti di acqua e sostanze chimiche
Extra resistente contro i batteri
Resistente agli impatti - Nessun segno visibile
Posa incollata
Facilmente lavabile e spazzolabile
Prodotto 100% senza ftalati, riclato e riciclabile

ACCESSORI

Profili e cordoli di chiusura, sgusce
Bordatura saldata waterproof

RIVESTIMENTI MURALI CLEAN ROOM

CLEANROOMS

Prima
PAVIMENTI SPECIALI

CASE HISTORY

Il nostro know-how industriale e la nostra competenza in questo campo, le partnership e le qualità riconosciute nel corso degli anni, ci hanno permesso di diventare un attore importante in questo settore.

Il migliore biglietto da visita sono le pavimentazioni che abbiamo realizzato. In Italia, in Europa e anche nel resto del mondo.

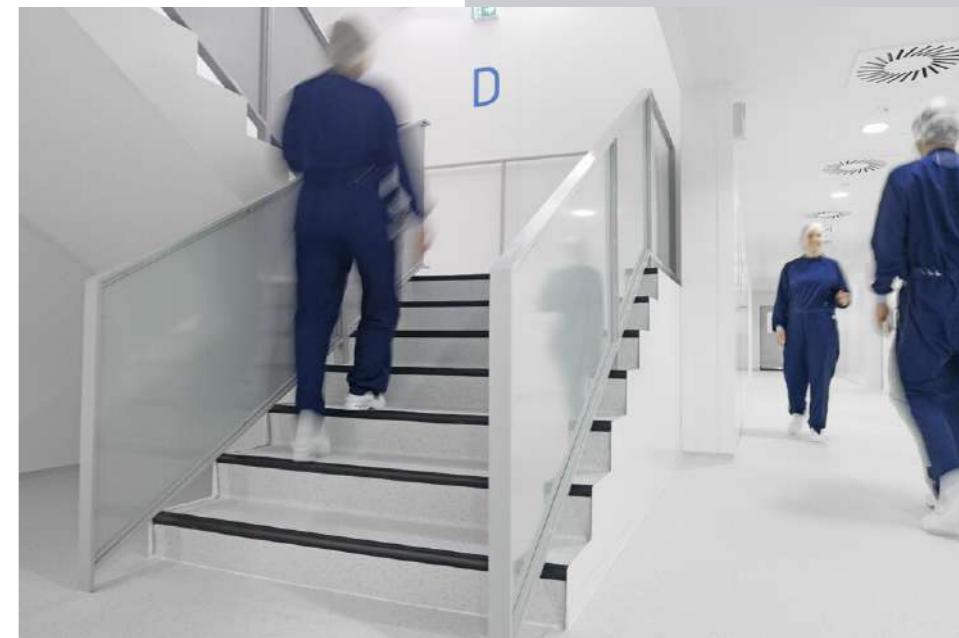
ALCUNI DEI
NOSTRI CLIENTI



Piastra tecnica
ospedaliera



Stanze e
ambienti sterili



CLEANROOMS



CONSULTATION
DERMATOLOGIE
PNEUMOLOGIE
HOSPITALISATION
PEDIATRIE
RÉANIMATION

CONTACTS

Milano - Sede operativa
Via Piemonte, 23/B
20098 San Giuliano Milanese (MI)
T +39 02.98282914

Torino - Uffici amministrativi
Via Vittorio Amedeo II, 19
10121 Torino
T +39 011.0714790

info@primapavimenti.it
www.primapavimenti.it

Switzerland
Pavimenti Speciali Srl - Talenture S.A.
Riva Albertolli 1
6900 Lugano - Switzerland



OS 6 Classe IV
OS 26 Classe IV
OG 1 Classe III
OG 3 Classe II

PARTNERS

