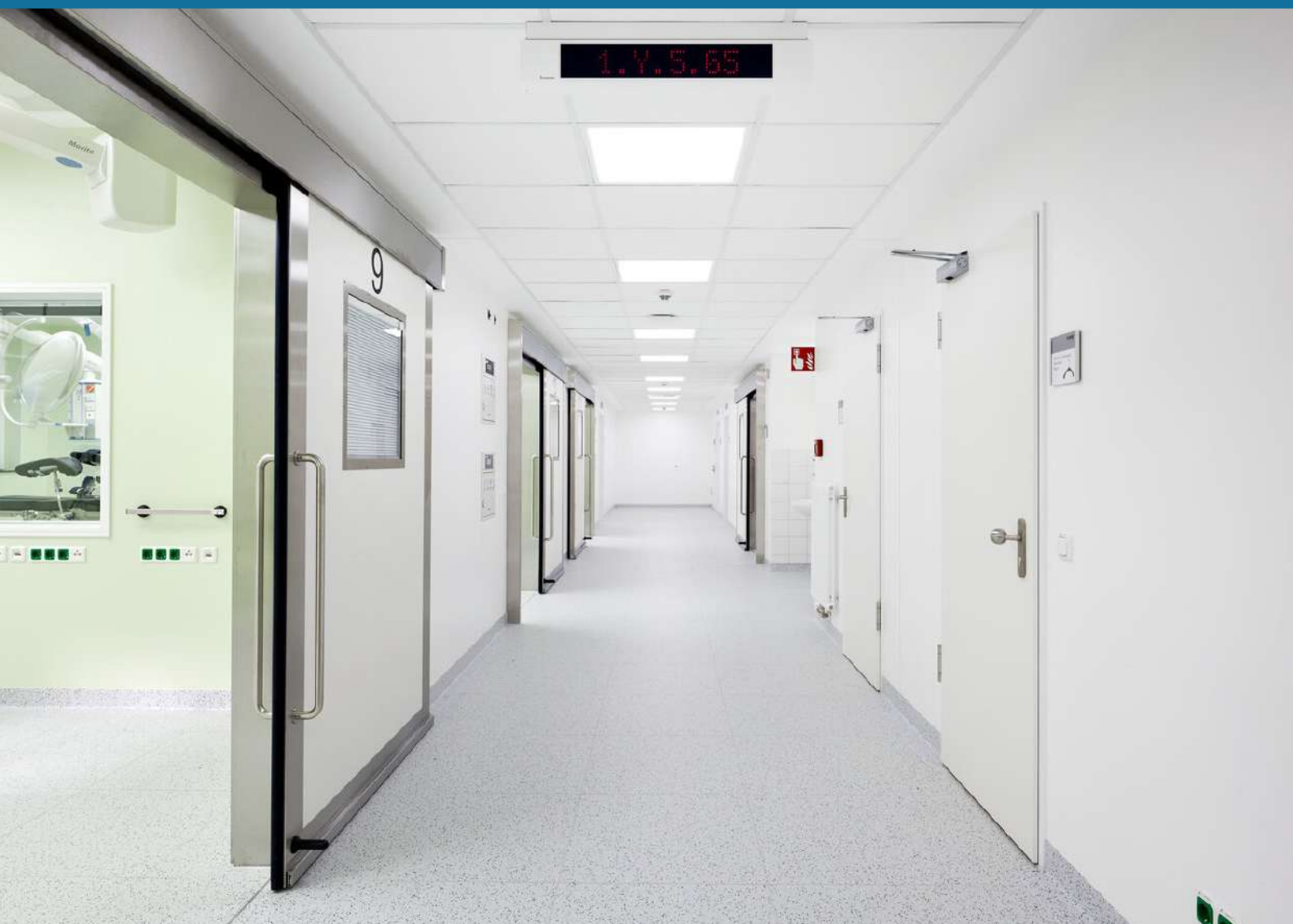


# CLEANROOMS



PAVIMENTI VINILICI  
PER CAMERE BIANCHE  
E PIASTRE TECNICHE

**Prima**  
PAVIMENTI SPECIALI



Industria elettromeccanica ed elettronica  
Industria chimico-farmaceutica  
Industria aerospaziale  
Industria produzione gas medicali e industriali  
Industria tessile e petrolchimica  
Industria produzione esplosivi  
Industria produzione fuochi d'artificio  
Magazzini di infiammabili  
Laboratori con apparecchiature elettroniche  
Sale operatorie e di imaging diagnostico  
Camere bianche e ambienti sterili

## PROPRIETÀ

SUPERFICI DURATURE  
BASSO SPESSORE  
VELOCITÀ DI INSTALLAZIONE  
SOLUZIONI SICURE E SANIFICABILI  
SICUREZZA ANTISDRUCCIOLO  
SUPERFICI ANTIMICROBICHE  
RESISTENZA AL FUOCO  
SOLUZIONI CERTIFICATE  
AST/ESD  
SOLUZIONI ECO-SOSTENIBILI

## PROGETTAZIONE

Dall'elettronica, alle automobili e agli alimenti, dai prodotti farmaceutici e ai cosmetici, un numero sempre crescente di prodotti deve essere fabbricato e lavorato in ambienti sterili. In molti di questi settori, la produzione in camera bianca e livelli elevati di pulizia dei componenti sono essenziali per ottenere la qualità del prodotto desiderata.

Il nostro approccio strutturato si basa su più di 40 anni di esperienza nel settore delle pavimentazioni: soluzioni certificate e sostenibili e saper ascoltare il cliente per dare sempre risposte adeguate a ogni esigenza.



IL **KNOW-HOW** ACQUISITO SI ESPRIME  
NELL'**EFFICACIA** DELLE  
**SOLUZIONI** PROPOSTE

## SCELTE SICURE E DURATURE

### VALUTAZIONE DEI SUPPORTI

L'intera struttura del pavimento ed ogni suo componente, (fondazioni, sottofondi, massetti, pavimento industriale e finiture) sono complementari, e collaborano per restituire performace e durata per la specifica attività.

### FUNZIONALITÀ E DETTAGLI

Valutazione di tutti aspetti, sia che si tratti di cantieri complessi che di un singolo cliente, del tipo di attività e delle esigenze.

### VALUTAZIONE DEI COSTI

Ripristino della superficie prima di procedere con il nuovo rivestimento vinilico. Soluzioni soluzioni per camera bianca, sviluppati e certificati per ambienti sterili. In aggiunta: segnaletica.

### SCELTA DEL RIVESTIMENTO VINILICO

Per ogni area dello stabilimento o tipologia di attività, una specifica soluzione. Soluzioni resistenti e sostenibili, disponibili in versione conduttiva o dissipativa per la protezione degli ambienti tecnici.

### SICUREZZA

Pavimenti pensati per prevenire gli incidenti, pavimenti antiscivolo, guide e strisce tattili.

### GARANZIE

Applicatore fiduciario qualificato. Soluzioni certificate. Siamo strutturati per fornire soluzioni mirate per soddisfare requisiti di progetto. Sempre al fianco del cliente in ogni momento, fino alla consegna, rispettando layout e tempi di realizzazione.

### DURATA

L'aspettativa di durata di qualsiasi finitura superficiale è legata ad una combinazione di sollecitazioni meccaniche, chimiche a shock termici e usura, tipici e differenti per ogni attività. Un pavimento durevole è quello che dura molto tempo, che resiste al deterioramento e alla perdita di prestazione.



Corridoi sterili di laboratorio ad alta tecnologia

### TEMPI DI INSTALLAZIONE BREVI

Facili da installare, richiedono una preparazione minima del sottofondo, ideali per le ristrutturazioni.

### SOSTENIBILITÀ

Le nostre soluzioni applicano gli standard più elevati in materia di salute e benessere, realizzate con materiali riciclati e riciclabili.

### REFERENZE

Da oltre 40 anni ci occupiamo delle pavimentazioni di aziende di riferimento del settore industriale.

### MANUTENZIONE FACILE

Trattamenti superficiali che proteggono la superficie garantendo la massima resistenza contro graffi ed usura e facilitando le operazioni di pulizia e manutenzione

### LEED

I sistemi facenti parte della gamma Prima Pavimenti, dispongono di una Dichiarazione informativa LEED® dove è specificato come potrebbero contribuire alla formazione dei crediti LEED di un edificio.

LA **QUALITÀ** SI VEDE  
ED È **CERTIFICATA** AL 100%





# SOLUZIONI

## SCELTE SICURE E DURATURE

Rivestimenti per pavimenti a tecnologia avanzata, progettato specificamente per il controllo dell'elettricità statica in presenza di apparecchiature delicate, ad esempio camere bianche, sale operatorie e industria elettronica, in grado di rispondere a esigenze e normative particolarmente severe a tutela delle attrezzature, dell'ambiente e delle persone.

Una protezione efficace contro i possibili danni causati dalle scariche elettrostatiche è quella fornita dalle **aree protette dalle ESD, le cosiddette EPA (Electrostatic Protected Area)**. All'interno di queste aree, infatti, vengono adottate speciali misure precauzionali necessarie per lavorare in modo sicuro con i componenti sensibili alle scariche elettrostatiche senza danneggiarli.

Le scariche elettrostatiche ESD non presentano alcun rischio per l'uomo, ma potrebbero essere pericolose nelle operazioni di produzione nell'ambito dell'industria elettronica, causando guasti totali o difetti nascosti nei dispositivi elettronici e arrecando reclami, costi di riparazione o di sostituzione, perdita di clienti e danni alla reputazione delle aziende produttrici.

È stato calcolato che circa 300 volt di ESD sono sufficienti per danneggiare o distruggere un dispositivo elettronico e che una persona che cammina da sola può generare fino a 3000 volt. Pertanto, è necessario disporre di un pavimento in grado di dissipare le cariche elettrostatiche in modo semplice e veloce ed efficace.

SICUREZZA  
A NORMA

La **zona ATEX** (acronimo di **ATmosphères EXplosibles**, ovvero "**atmosfera esplosiva**") o zona classificata è un volume fisico parte di un impianto o di un'area di lavoro dove è stata valutata la probabile presenza di atmosfera potenzialmente esplosiva, in cui sono presenti sostanze infiammabili allo stato di vapori, gas, nebbie o polveri con aria in determinate condizioni atmosferiche, in cui l'eventuale combustione può causare deflagrazioni.

Viene presa in considerazione anche "l'atmosfera potenzialmente esplosiva" quell'atmosfera soggetta al trasformarsi in atmosfera esplosiva a causa delle condizioni locali od operative.

La pavimentazione delle aree ATEX è di fondamentale importanza per prevenire l'innesco, ovvero l'accumulo di cariche elettrostatiche in grado di formare la scintilla utile alla deflagrazione.

Il semplice camminamento è una condizione più che sufficiente a formare l'innesco se la pavimentazione non gode di adeguate caratteristiche antistatiche dispersive.

Le principali caratteristiche che contraddistinguono i pavimenti in PVC per camere bianche sono:

- l'igienicità grazie alla loro funzione antistatica e antimicrobica che previene la crescita di batteri,
- la perfetta saldabilità,
- la superficie antiscivolo,
- l'assenza di pericolo per salute degli utilizzatori,
- l'altissima resistenza all'usura,
- la bassa improntabilità,
- l'impermeabilità,
- l'ottima stabilità dimensionale e comportamento al fuoco.

Rispetto ad altri materiali, i costi di manutenzione sono inferiori, il rumore di calpestio è basso e il materiale ha un'ottima resistenza agli agenti chimici, agli oli e ai grassi.





# SISTEMI CERTIFICATI

La pavimentazione ESD disponibile in versione conduttiva o dissipativa per la protezione di ambienti tecnici quali cleanrooms, stanze sterili, piastre tecniche (sale di produzione, apparecchiature elettroniche, ambienti sanitari, ecc.)

Formato: Piastra o rotolo  
Spessore: da 2 a 6 mm

## DESTINAZIONE D'USO

Piastre tecniche  
Corse di transito  
Laboratori e magazzini meccanizzati  
Camere bianche industriali  
Camere bianche farmaceutiche  
Sale operatorie e di imaging diagnostico

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Impermeabile e antiscivolo (R9)  
Proprietà elettro-conduttive  
Facilmente lavabile e sanificabile  
Conforme al processo di decontaminazione della camera bianca  
Installazione adhesive-free  
Materiale riciclato e riciclabile  
Classe di resistenza al fuoco Bfl-s1  
Classificazione europea - commerciale 33  
Classificazione europea - industria leggera 43

# ELETTRO CONDUTTORI ESD

CLEANROOMS

**Prima**  
PAVIMENTI SPECIALI



Alta resistenza  
meccanica



Alta resistenza  
chimica



Non-slip



Alta resistenza  
alla compressione



Facile da  
pulire

# SISTEMI CERTIFICATI

Soluzioni applicabili a supporti in calcestruzzo e massetti cementizi anche sottoposti a traffico medio-pesante per ambienti industriali.

Pavimenti conduttivi di alta gamma per aree ESD altamente sensibili

Formato: Piastra o rotolo  
Spessore: da 2 a 6 mm

## DESTINAZIONE D'USO

Industria elettronica  
Reparti produttivi di industrie farmaceutiche  
Laboratori e camere bianche  
Industria automobilistica e aerospaziale  
Magazzini di sostanze infiammabili  
Industrie con movimentazione elettronica e robotizzata  
Sale di elaborazione elettronica di dati  
Impianti militari con apparecchiature elettroniche, radar.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Impermeabile e antiscivolo (R10)  
Statico-conduttivo o statico-dissipativo  
Eccezionale resistenza alle macchie e agli agenti chimici  
Resistenza al traffico pesante, graffi e impronta residua  
Facilmente lavabile e sanificabile  
Conforme al processo di decontaminazione della camera bianca  
Assorbimento acustico 5 dB  
Installazione a colla o adhesive-free  
Materiale riciclato e riciclabile  
Classe di resistenza al fuoco Bfl-s1  
Classificazione europea - commerciale 33  
Classificazione europea - industria leggera 43

## ACCESSORI

Segnaletica a pavimento

# OMOGENEI ETEROGENEI LINOLEUM

CLEANROOMS

**Prima**  
PAVIMENTI SPECIALI





Non-slip



Alta resistenza  
alla compressione



Alta resistenza  
meccanica



Alta resistenza  
chimica



Facile da  
pulire

# SISTEMI CERTIFICATI

## RIVESTIMENTI MURALI CLEAN ROOM

Pannelli murali resilienti in PVC, colorati in massa, progettati per laboratori e camere bianche, ad elevate prestazioni per proteggere le pareti da impatti, graffi e macchie. Flessibili e facili da installare, garantiscono una superficie igienica riducendo il livello di inquinanti ambientali, come polvere, microbi aerodispersi, particelle di aerosol e vapori chimici. Lo speciale trattamento superficiale facilita la pulizia della superficie aumentando ulteriormente il livello di igiene. Possono essere saldati al pavimento per ottenere una camera stagna continua da pavimento a soffitto. Ideali per le ristrutturazioni.

L'applicazione può essere effettuata su pareti lisce, asciutte, pulite, dure e fonoassorbenti di calcestruzzo, intonaco, pannelli duri, compensato e pannelli in fibra. Il materiale del pannello deve essere fissato saldamente per evitare movimenti o deformazioni,

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Formato          | Rotolo       |
| Spessore totale: | 1,50-2,00 mm |

### DESTINAZIONI D'USO

Camere bianche  
Laboratori

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistente a macchie e agli sversamenti di acqua e sostanze chimiche  
Extra resistente contro i batteri  
Resistente agli impatti - Nessun segno visibile  
Posa incollata  
Facilmente lavabile e spazzolabile  
Prodotto 100% senza ftalati, riclato e riciclabile

### ACCESSORI

Profili e cordoli di chiusura, sgusce  
Bordatura saldata waterproof

CLEANROOMS

**Prima**  
PAVIMENTI SPECIALI

# CASE HISTORY

Il nostro know-how industriale e la nostra competenza in questo campo, le partnership e le qualità riconosciute nel corso degli anni, ci hanno permesso di diventare un attore importante in questo settore.

Il migliore biglietto da visita sono le pavimentazioni che abbiamo realizzato. In Italia, in Europa e anche nel resto del mondo.



Piastra tecnica ospedaliera



Stanze e ambienti sterili



ALCUNI DEI  
NOSTRI CLIENTI

CLEANROOMS



# CONTACTS

## Milano - Sede operativa

Via Piemonte, 23/B  
20098 San Giuliano Milanese (MI)  
T +39 02.98282914

## Torino - Uffici amministrativi

Via Vittorio Amedeo II, 19  
10121 Torino  
T +39 011.0714790

[info@primapavimenti.it](mailto:info@primapavimenti.it)  
[www.primapavimenti.it](http://www.primapavimenti.it)

## Switzerland

Pavimenti Speciali Srl - Talenture S.A.  
Riva Albertolli 1  
6900 Lugano - Switzerland

### CERTIFICAZIONI



OS 6 Classe IV  
OS 26 Classe IV  
OG 1 Classe III  
OG 3 Classe II

### COMPAGNIA ASSICURATIVA



### ASSOCIAZIONI



# PARTNERS

### APPLICATORI FIDUCIARI



SHERWIN-WILLIAMS.

### PARTNER

