

CLEANROOMS



PAVIMENTI IN RESINA
PER CAMERE BIANCHE
E PIASTRE TECNICHE

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



Prima
PAVIMENTI SPECIALI

DOVE

Industria elettromeccanica ed elettronica
Industria chimico-farmaceutica
Industria aerospaziale
Industria produzione gas medicali e industriali
Industria tessile e petrolchimica
Industria produzione esplosivi
Industria produzione fuochi d'artificio
Magazzini di infiammabili
Laboratori con apparecchiature elettroniche
Sale operatorie e di imaging diagnostico
Camere bianche e ambienti sterili



PROPRIETÀ

SUPERFICI CONTINUE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE
SICUREZZA ANTISDRUCCIOLO
RESISTENZA TERMICA
RESISTENZA AL FUOCO
ANTIPOVERE
SOLUZIONI CERTIFICATE
AST/ESD
SOLUZIONI ECO-SOSTENIBILI

PROGETTAZIONE

Dall'elettronica, alle automobili e agli alimenti, dai prodotti farmaceutici e ai cosmetici, un numero sempre crescente di prodotti deve essere fabbricato e lavorato in ambienti sterili. In molti di questi settori, la produzione in camera bianca e livelli elevati di pulizia dei componenti sono essenziali per ottenere la qualità del prodotto desiderata.

Il nostro approccio strutturato si basa su più di 40 anni di esperienza nel settore delle pavimentazioni: soluzioni certificate e sostenibili e saper ascoltare il cliente per dare sempre risposte adeguate a ogni esigenza.

CLEANROOMS

IL KNOW-HOW ACQUISITO SI ESPRIME
NELL'EFFICACIA DELLE
SOLUZIONI PROPOSTE

SCELTE SICURE E DURATURE

VALUTAZIONE DEI SUPPORTI

L'intera struttura del pavimento ed ogni suo componente, (fondazioni, sottofondi, massetti, pavimento industriale e finiture) sono complementari, e collaborano per restituire performance e durata per la specifica attività.

FUNZIONALITÀ E DETTAGLI

Valutazione di tutti aspetti, sia che si tratti di cantieri complessi che di un singolo cliente, del tipo di attività e delle esigenze.

VALUTAZIONE DEI COSTI

Ripristino della superficie prima di procedere con il nuovo rivestimento in resina. Soluzioni soluzioni per camera bianca, sviluppati e certificati per ambienti sterili. In aggiunta: segnalistica.

SCELTA DEL PAVIMENTO IN RESINA

Per ogni area dello stabilimento, una specifica soluzione. Alta resistenza all'abrasione e agli urti, alla compressione e alle sollecitazioni meccaniche. Traspirabilità, necessaria nei casi di pavimentazioni esistenti prive di barriera al vapore e/o che presentino umidità di risalita. Aree AST/ESD in tema di antincendio e di rischio esplosione.

SUPERFICI CONTINUE SENZA GIUNTI

Alta planarità con una limitata presenza di giunti, per evitare accumulo di sporco. Antipolvere.

GARANZIE

Applicatore fiduciario qualificato. Soluzioni certificate.

DURATA

L'aspettativa di durata di qualsiasi finitura superficiale è legata ad una combinazione di sollecitazioni meccaniche, chimiche a shock termici e usura, tipici e differenti per ogni attività. Un pavimento durevole è quello che dura molto tempo, che resiste al deterioramento e alla perdita di prestazione.

LA QUALITÀ SI VEDE
ED È CERTIFICATA AL 100%



Macchinari di produzione in una camera bianca

TEMPI DI INSTALLAZIONE BREVI

Un rivestimento in resina permette di limitare i tempi di fermo impianto e può essere realizzato sopra ad una pavimentazione già esistente.

SOSTENIBILITÀ

Utilizziamo prodotti a bassissima emissione di VOC, senza inquinanti e solventi.

REFERENZE

Da oltre 40 anni ci occupiamo delle pavimentazioni di aziende di riferimento del settore industriale.

MANUTENZIONE FACILE

Trattamenti superficiali che proteggono la superficie garantendo la massima resistenza contro graffi ed usura e facilitando le operazioni di pulizia e manutenzione

LEED

I sistemi facenti parte della gamma Prima Pavimenti, dispongono di una Dichiarazione informativa LEED® dove è specificato come potrebbero contribuire alla formazione dei crediti LEED di un edificio.



CLEANROOMS

SOLUZIONI

SCELTE SICURE E DURATURE

Soluzioni avanzate, soluzioni per camera bianca, sviluppate e certificate per ambienti sterili, dalle industrie dei semiconduttori e dell'elettronica fino alle bio-industrie o al settore sanitario e medicale, in grado di rispondere a esigenze e normative particolarmente severe a tutela delle attrezzature, dell'ambiente e delle persone.

Una protezione efficace contro i possibili danni causati dalle scariche elettrostatiche è quella fornita dalle **aree protette dalle ESD, le cosiddette EPA (Electrostatic Protected Area)**. All'interno di queste aree, infatti, vengono adottate speciali misure precauzionali necessarie per lavorare in modo sicuro con i componenti sensibili alle scariche elettrostatiche senza danneggiarli.

Le scariche elettrostatiche ESD non presentano alcun rischio per l'uomo, ma potrebbero essere pericolose nelle operazioni di produzione nell'ambito dell'industria elettronica, causando guasti totali o difetti nascosti nei dispositivi elettronici e arrecando reclami, costi di riparazione o di sostituzione, perdita di clienti e danni alla reputazione delle aziende produttrici.

È stato calcolato che circa 300 volt di ESD sono sufficienti per danneggiare o distruggere un dispositivo elettronico e che una persona che cammina da sola può generare fino a 3000 volt. Pertanto, è necessario disporre di un pavimento in grado di dissipare le cariche elettrostatiche in modo semplice e veloce ed efficace.



La **zona ATEX** (acronimo di **ATmosphères EXplosibles**, ovvero "**atmosfera esplosiva**") o zona classificata è un volume fisico parte di un impianto o di un'area di lavoro dove è stata valutata la probabile presenza di atmosfera potenzialmente esplosiva, in cui sono presenti sostanze infiammabili allo stato di vapori, gas, nebbie o polveri con aria in determinate condizioni atmosferiche, in cui l'eventuale combustione può causare deflagrazioni.

Viene presa in considerazione anche "l'atmosfera potenzialmente esplosiva" quell'atmosfera soggetta al trasformarsi in atmosfera esplosiva a causa delle condizioni locali od operative.

La pavimentazione delle aree ATEX è di fondamentale importanza per prevenire l'innesto, ovvero l'accumulo di cariche elettrostatiche in grado di formare la scintilla utile alla deflagrazione.

Il semplice camminamento è una condizione più che sufficiente a formare l'innesto se la pavimentazione non gode di adeguate caratteristiche antistatiche dispersive.

Le principali caratteristiche che contraddistinguono i pavimenti in RESINA per camere bianche sono:

- superficie continua antibatterica,
- alta resistenza alla compressione,
- altissima resistenza all'usura,
- altissima resistenza alle sostanze chimiche
- possibilità di rivestire pavimenti esistenti senza demolizioni totali o alti costi di smantellamento,
- tempi rapidi di posa e utilizzo,
- conformi al processo di decontaminazione della camera bianca,
- classe di reazione al fuoco Bfl-S1.

I rivestimenti in resina per le loro proprietà, per la velocità di posa e tempi rapidi per l'utilizzo degli ambienti, sono una delle soluzioni più scelte per le cleanrooms.



SISTEMI CERTIFICATI

Tipicamente impiegati negli interventi in industrie chimiche e farmaceutiche in aree soggette ad elevati standard igienici, ma anche in showroom, negozi, aree di stoccaggio, aree produttive.

DESTINAZIONE D'USO

Corsie di transito
Laboratori e magazzini meccanizzati
Camere bianche industriali
Camere bianche farmaceutiche
Locali sterili

CARATTERISTICHE TECNICHE

Certificati AgBB per le basse emissioni sugli ambienti di lavori indoor
Resistenti a urti, usura e a traffico frequente
Resistenti all'attacco chimico di idrocarburi, oli minerali, sali e a varie basi ed acidi diluiti
Sistemi continui privi di giunti
Facilitano e semplificano la pulizia e migliorano il confort generale dell'ambiente
Non costituiscono un ambiente nutritivo per la crescita dei batteri;
Conformi HACCP
Possibilità di realizzare pavimenti antibatterici con nanoparticelle d'argento.
Certificati come pavimenti decontaminabili per uso in centrali nucleari (Cs-137, Co-60)

AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO

CLEANROOMS

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



SISTEMI CERTIFICATI



Non-slip



Resistente agli urti



Alta resistenza meccanica



Alta resistenza chimica



Facile da pulire

Trovano applicazione in moltissimi settori industriali nelle aree ESD ove sia necessario proteggere i dispositivi elettronici dai fenomeni elettrostatici secondo quanto previsto dalla normativa CEI EN 61340-5-1 (Protezione di dispositivi elettronici dai fenomeni elettrostatici ed in tutti quegli ambienti identificati dai simboli attinenti a EPA (Electro Static Discharge Protected Area).

DESTINAZIONE D'USO

Industria elettronica,automobilistica e aerospaziale
Reparti produttivi di industrie farmaceutiche
Sale operatorie
Laboratori e camere bianche
Magazzini di sostanze infiammabili
Industrie con movimentazione elettronica e robotizzata
Sale di elaborazione elettronica di dati
Impianti militari con apparecchiature elettroniche, radar.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistemi continui privi di giunti
Certificati per le camere bianche EN ISO 14644-4
Antistatico: Classe I di resistenza a terra secondo UNI EN 1504/2 ($104 \leq R \leq 106$) relativa ai materiali esplosivi
Certificati ESD (Electro Static Discharge) secondo CEI EN 61340
Crack Bridging ability: capacità di fare da ponte alle fessure
Certificato per uso in centrali atomiche
Conforme al processo di decontaminazione della camera bianca
Possibilità di realizzare pavimenti antibatterici con nanoparticelle d'argento.
VOC free, Certificati AgBB per le basse emissioni sugli ambienti di lavori indoor
Aderiscono in modo monolitico al supporto
Impermeabile e antiscivolo
Alta resistenza all'abrasione e agli urti
Classe di reazione al fuoco Bfl-S1

ACCESSORI

Segnaletica a pavimento

AUTOLIVELLANTE POLIURETANICO ESD

CLEANROOMS

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



Alta resistenza
chimica



Facile da
pulire

SISTEMI CERTIFICATI

Le finiture poliuretaniche per pareti nascono dall'esigenza di trovare un'offerta integrata di prodotti e servizi idonei, adatti a rispondere alle diverse necessità di ambienti sterili e cleanrooms, degli operatori del settore, funzionali e durature.

Lo strato di pittura garantisce condizioni di massima asetticità per le superfici di pareti e soffitti, e una protezione attiva e duratura nel tempo contro la formazione di muffe, funghi e microrganismi; inoltre, grazie alle particelle di argento presenti si ottiene un effetto battericida permanente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Batteriostatico

Resistenza alle sollecitazioni chimiche

Resistenza medio-bassa agli urti

Igienico e lavabile

Perfetta armonia tra l'aspetto del pavimento e quello delle pareti, personalizzabile

VOC free

UV resistente

FINITURE POLIURETANICHE MURALI CLEAN ROOM

CLEANROOMS

Prima
PAVIMENTI SPECIALI

CASE HISTORY

Il nostro know-how industriale e la nostra competenza in questo campo, le partnership e le qualità riconosciute nel corso degli anni, ci hanno permesso di diventare un attore importante in questo settore.

Il migliore biglietto da visita sono le pavimentazioni che abbiamo realizzato. In Italia, in Europa e anche nel resto del mondo.

ALCUNI DEI
NOSTRI CLIENTI



Piastra tecnica
ospedaliera



Stanze e
ambienti sterili



CLEANROOMS

CONTACTS

Milano - Sede operativa
Via Piemonte, 23/B
20098 San Giuliano Milanese (MI)
T +39 02.98282914

Torino - Uffici amministrativi
Via Vittorio Amedeo II, 19
10121 Torino
T +39 011.0714790

info@primapavimenti.it
www.primapavimenti.it

Switzerland
Pavimenti Speciali Srl - Talenture S.A.
Riva Albertolli 1
6900 Lugano - Switzerland

CERTIFICAZIONI



OS 6 Classe IV
OS 26 Classe IV
OG 1 Classe III
OG 3 Classe II

COMPAGNIA ASSICURATIVA



ASSOCIAZIONI



PARTNERS

APPLICATORI FIDUCIARI



PARTNER



CLEANROOMS